



河北冠元润滑科技有限公司企业标准

Q/0311HBGY039-2021

2号特级防护油

2号 Super Specification for preservative oils of
armament

2021-8-20 发布

2021-08-20 实施

河北冠元润滑科技有限公司 发布



前 言

为了规范化企业润滑产品的生产,完善润滑产品的检测标准,特制定该企业标准作为组织生产和检验的依据。

本标准按照 GB/T1.1-2009 给出的规范起草。

本标准参照 GJ2049 由河北冠元润滑科技有限公司提出。

本标准起草单位:河北冠元润滑科技有限公司。

本标准主要起草人:王彦胜、王旭、王夺、张鹤、张璐、石磊、张迪



2 号 特级防护油

1、 范围

本标准规定了 2 号特级防护油的产品品质、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存。

本标准只适用于河北冠元润滑科技有限公司出品的以烃类油为基础油，加入多种添加剂制成的特殊产品，可用于-50℃温度范围内使用的军械防护。

2、 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用必不可少的。

- GB/T 191 包装储运图示标志；
- GB/T265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法；
- GB/T2631 防锈油脂湿热实验法；
- GB/T3535 石油产品倾点测定法；
- GB/T5096 石油产品铜片腐蚀测定法；
- GB/T3536 石油产品闪点和燃点的测定 克利夫兰开口杯法；
- GB/T7325 润滑油蒸发损失试验法；
- SH/T0024 润滑油沉淀值测定法；
- SH/T0025 防锈油盐水浸渍试验法；
- SH/T0036 防锈油水置换试验法；
- SH/T0225 添加剂和含添加剂润滑油中钡含量测定法；
- SH 0164 石油产品包装、储运及交货验收规则；



SH/T0226 添加剂和含添加剂润滑油中锌含量测定法；

SH/T0189 润滑油抗磨损性能测定法(四球机法)；

SH/T0311 置换型防锈油人汗置换性能试验法；

3、技术要求及实验方法

产品的技术要求及实验方法应符合下表的规定

2 号防护油技术参数要求和实验方法

项目	质量指标	实验方法
运动粘度 40℃/mm ² /s ≤	16.5	GB/T265
-30℃运动粘度 ≥	4500	GB/T265
开口闪点/℃ ≤	140	GB/T3536
倾点/℃ 不高于	-50	GB/T3535
沉淀值, ml ≥	0.05	SH/T 0024
蒸发损失 100℃, 22h, % ≥	25	GB/T7325
锌含量, %	见报告	SH/T 0226
钡含量, %	见报告	SH/T0225
湿热试验, 96h 级 ≤	B	GB/T2631
1200r/min, 75℃, 60min, 392N 平均磨斑直径, mm ≥	0.85	SH/T0189
盐水浸渍, 10 号钢片, 96h, 级 ≤	B	SH/T0025
水置换性, 10 号钢片	合格	SH/T0036
人汗置换性, 10 号钢片, 72h	合格	SH/T0311
水溶性酸碱	中性	GB/T 259



4. 产品性能

2 号防护油产品的特点：

该产品采用轻组分烃类油配以功能性极佳的多种添加剂，保证油品具有优异的防锈性能和防腐蚀性能，极佳的低温流动性能，对各种武器具有良好的防护性能。

5、检验与抽样规则

5.1 有生产单位质量检验部门按本标准的项目进行检测，凡出厂产品必须经检测。

5.2 检验项目：外观要求，物理性能要求。

5.3 同一配方、同一规格的产品为一组批次，同一组批次随机取样，数量不少于 5%，同一批次产品中按 GB/T4756 进行取样，取 3L 为保留样。

5.4 判定原则：检验中任何一项不符合要求时，则不合格，经改进后重新检测。合格后方可恢复生产。

6、标志、包装、运输、储存

6.1 标志

包装物上的标志，应符合质量法的规定，必须包含产品名称、注册商标、生产商的名称电话、规格、产品有效期、生产日期、使用说明、标志及执行标准等内容。

6.2 包装

产品销售包装和运输包装应保证品质不受损伤，能防潮、防晒，便于储存和运输。



6.3 运输、储存

在运输和储存是不得挤压产品箱，不得强烈撞击、震荡，要轻拿轻放，避免日晒雨淋和受潮。

6.4 产品的包装、标志、储存、运输和保质期按 SH 0164 进行。

6.5 产品使用后的包装及废油应分类存放，注意回收。

企业标准信息公共服务平台
公开
2021年08月20日 17点29分