



Q/0317 TP

任丘市天波玻纤制品有限公司

Q/0317 TP 01-2021

企业标准信息公共服务平台
公开
2021年09月13日 14点43分

中碱玻璃纤维布
企业标准信息公共服务平台
公开
2021年09月13日 14点43分

2021-09-13 发布

2021-09-13 实施

任丘市天波玻纤制品有限公司 发布



前 言

本标准由任丘市天波玻纤制品有限公司提出。

本标准由秦皇岛市质量技术监督检验所和任丘市天波玻纤制品有限公司共同起草。

主要起草人：徐鲲、陈雯

企业标准信息公共服务平台
公开
2021年09月13日 14点43分

企业标准信息公共服务平台
公开
2021年09月13日 14点43分



中碱玻璃纤维布

1 范围

本标准规定了中碱玻璃纤维布的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输及贮存。

本标准适用于以CW22、CW33、CW45等不同规格的中碱玻璃纤维纱为原料，经过整经、穿扣、织造等工序制成的玻璃纤维布。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 4202 玻璃纤维产品代号

JC/T 170 E 玻璃纤维布附录 A 厚度的测定

GB/T 7689.2 增强材料 机织物试验方法 第2部分：经、纬密度的测定

GB/T 7689.3 增强材料 机织物试验方法 第3部分：长度和宽度的测定

GB/T 7689.5 增强材料 机织物试验方法 第5部分：玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定

GB/T 9914.1 增强制品试验方法 第1部分：含水率的测定

GB/T 9914.2 增强制品试验方法 第2部分：玻璃纤维可燃物含量的测定

GB/T 9914.3 增强制品试验方法 第3部分：单位面积质量的测定

GB/T 18371 连续玻璃纤维纱

GB/T 1549 钠钙硅铝硼玻璃化学分析法

JC/T 170 E 玻璃纤维布

3 产品分类及代号

3.1 产品分类

3.1.1 中碱玻璃纤维布按织物密度分 24×12 、 18×11 、 16×13 、 16×12 、 16×10 、 14×13 、 14×10 、 12×12 、 10×10 、 9×9 、 8×8 等；公称厚度分别为：0.430mm、0.385mm、0.300mm、0.260mm、0.240mm、0.220mm、0.200mm、0.190mm、0.180mm、0.160mm、0.140mm、0.120mm、0.110mm、0.100mm、0.090mm、0.080mm 等。

3.1.2 其他规格由供需双方确定。

3.2 产品代号

3.2.1 中碱玻璃纤维布根据产品的厚度、幅宽、经纬线的根数（经纱根数 \times 纬纱根数/cm）、平方米克

等参数，其代号表示为：CW100-1000 10×10 100g/m²，其中 CM 是中碱玻璃纤维布的英文缩写，100 代表布的厚度为 0.100mm，1000 代表布的幅宽为 1000mm，10×10 代表每厘米布的经纱根数×纬纱根数，100g/m²代表布的每平方米克重为 100 克。

3.2.2 代号应符合 GB/T 4202 的规定。

4 技术要求

4.1 原料要求

中碱玻璃纤维布所采用的原料中碱玻璃纤维纱应符合 GB/T 18371 的规定。

4.2 碱金属氧化物

中碱玻璃纤维布碱金属氧化物应为 11.6%~12.4%。

4.3 含水率

中碱玻璃纤维布含水率应不大于 0.30%。

4.4 可燃物含量

中碱玻璃纤维布可燃物含量 0.6%~2.0%。

4.5 中碱玻璃纤维布的规格和物理性能

中碱玻璃纤维布的规格和物理性能应符合下表 1 的规定。

表 1

规格	幅宽 mm	厚度 mm	质量 g/m ²	密度 根/cm		断裂强力 N/2.5×10cm	
				经向	纬向	经向	纬向
CW80	1000±15	0.080±0.01	80±8	8±1	8±1	≥170	≥150
CW80	900±15	0.080±0.01	80±8	8±1	8±1	≥170	≥150
CW90	1000±15	0.090±0.01	90±9	8±1	8±1	≥180	≥160
CW100	1000±15	0.100±0.01	100±10	9±1	9±1	≥190	≥165
CW100	1000±15	0.100±0.01	100±10	10±1	10±1	≥200	≥165
CW100	1000±15	0.100±0.01	100±10	12±1	10±1	≥210	≥170
CW100	1000±15	0.100±0.01	100±10	14±1	10±1	≥220	≥180
CW105	1050±15	0.105±0.01	105±10	12±1	10±1	≥210	≥170
CW105	1050±15	0.105±0.01	105±10	14±1	10±1	≥230	≥190
CW110	1000±15	0.110±0.01	110±11	9±1	9±1	≥195	≥165
CW110	1000±15	0.110±0.01	110±11	10±1	10±1	≥200	≥170
CW120	500±10	0.120±0.01	120±12	8±1	8±1	≥190	≥160
CW120	1000±15	0.120±0.01	120±12	8±1	8±1	≥190	≥160
CW120	1000±15	0.120±0.01	120±12	9±1	8±1	≥200	≥170
CW120	1050±15	0.120±0.01	120±12	9±1	8±1	≥200	≥170

续表 1

CW140	1000±15	0.140±0.01	140±14	9±1	9±1	≥200	≥170
CW140	1000±15	0.140±0.01	140±14	10±1	10±1	≥210	≥175
CW160	1000±15	0.160±0.01	160±16	9±1	9±1	≥220	≥180
CW160	1050±15	0.160±0.01	160±16	9±1	8±1	≥220	≥180
CW160	1250±15	0.160±0.01	160±16	9±1	8±1	≥220	≥180
CW180	500±15	0.180±0.02	180±18	9±1	8±1	≥230	≥190
CW180	1000±15	0.180±0.02	180±18	9±1	8±1	≥230	≥190
CW180	1050±15	0.180±0.02	180±18	9±1	8±1	≥230	≥190
CW190	1000±15	0.190±0.02	190±19	9±1	8±1	≥240	≥195
CW190	1050±15	0.190±0.02	190±19	9±1	8±1	≥240	≥195
CW200	1000±15	0.200±0.02	200±20	9±1	9±1	≥250	≥200
CW200	1000±15	0.200±0.02	200±20	14±1	13±1	≥280	≥220
CW200	1000±15	0.200±0.02	200±20	18±1	11±1	≥300	≥240
CW220	1000±15	0.220±0.02	220±22	10±1	9±1	≥260	≥200
CW220	1000±15	0.220±0.02	220±22	12±1	10±1	≥280	≥210
CW240	1000±15	0.240±0.02	240±24	10±1	9±1	≥260	≥210
CW240	1000±15	0.240±0.02	240±24	12±1	8±1	≥270	≥210
CW260	1000±15	0.260±0.02	260±26	12±1	8±1	≥280	≥220
CW260	1000±15	0.260±0.02	260±26	16±1	10±1	≥300	≥240
CW280	1000±15	0.280±0.03	280±28	12±1	8±1	≥290	≥230
CW280	1000±15	0.280±0.03	280±28	16±1	12±1	≥320	≥250
CW300	1000±15	0.300±0.03	300±30	10±1	10±1	≥300	≥250
CW300	1000±15	0.300±0.03	300±30	14±1	12±1	≥320	≥260
CW385	920±15	0.385±0.04	385±38	24±1	12±1	≥400	≥290
CW430	1000±15	0.430±0.04	430±43	24±1	12±1	≥450	≥300

5 试验方法

5.1 幅宽

幅宽按 GB/T 7689.3 的规定检验。

5.2 厚度

厚度按 JC/T 170 E 玻璃纤维布标准中的附录 A 规定检验。

5.3 单位面积质量

单位面积质量按 GB/T 9914.3 的规定检验。

5.4 织物密度



织物密度按 GB/T 7689.2 的规定检验。

5 断裂强力

断裂强力按 GB/T 7689.5 的规定检验。

5.6 可燃物含量

可燃物含量按 GB/T 9914.2 的规定检验。

5.7 含水率

含水率按 GB/T 9914.1 的规定检验。

5.8 碱金属氧化物含量

碱金属氧化物含量按 GB/T 1549 的规定检验。

6 检验规则

按 JC/T 170 中 8 的相关规规定执行。

7 包装、标志、运输和储存

按 JC/T 170 中 9 的相关规规定执行。

企业标准信息公共服务平台
公开
2021年09月13日 14点43分