



CS  
16  
备案号:

# Q/HJ

## 浙江华晶氟化学科技有限公司企业标准

Q/HJ 023-2020

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年12月14日 13点15分

### 有机硅压敏胶

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年12月14日 13点15分

2020-07-01 发布

2020-07-08 实施

浙江华晶氟化学科技有限公司

发布



## 前言

本标准依据 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由浙江华晶氟化学科技有限公司提出。

本标准由浙江华晶氟化学科技有限公司质保部负责起草。

本标准主要起草人：姜丽华、王燕

本标准首次发布。

企业标准信息公共服务平台  
2020年12月14日 13点15分  
公开  
企业标准信息公共服务平台  
2020年12月14日 13点15分



# 有机硅压敏胶

## 1 范围

本标准规定了有机硅压敏胶的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、安全。

本标准适用于由S107硅橡胶、水玻璃、DMC、三甲等为主要原料而制成的有机硅压敏胶，本产品主要用作手机保护膜、胶带、医疗等各行业领域。

有机硅压敏胶是一种高性能的压敏胶粘剂，通过辊式涂布机将硅胶水涂布到各种基材上，经过烘干溶剂和高温固化，制成胶带、标签等成卷的胶粘制品。

常见涂胶基材包括：

PET薄膜、PI薄膜（聚酰亚胺）、美纹纸/皱纹纸、PTFE膜（聚四氟乙烯）、玻璃纤维布、硅橡胶涂层的玻纤布等。

## 2 引用标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 22396-2008 压敏胶粘制品术语

GB/T 190-2009 危险货物包装标志

GB/T 8170-2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

## 3 要求

### 3.1 外观

淡黄色至无色透明液体。

### 3.2 技术指标

质量应符合表 1 要求。

表 1

项 目	指 标
固含量	60-70%
运动粘度	20000-150000 m <sup>2</sup> /s

## 4 试验方法

### 4.1 固含量测定

4.1.1 材料：铝箔纸

4.1.2 设备：鼓风式烘箱（300℃）

4.1.3 操作：取 3 个铝箔纸小盒子，称取样品 1~2g，分别记录下铝箔纸小盒子的重量，样品重量，在 160~170℃的烘箱内烘至恒重后，取出放置至室温后称重。

计算公式：

$$\text{固含量}\% = (\text{烘干后样品重量} \div \text{样品重量}) * 100\%$$

4.1.4 分析结果

三次平行测定结果的差值不大于 0.5%，取三次平行测定结果的算术平均值为测定结果。

### 4.2 运动粘度的测定

4.2.1 设备：博勒飞 DV-II+PRO 粘度计

4.2.2 样品测试步骤：

4.2.3 取下转子保护套，打开仪器，仪器开始自动校准。



- 4.2.4 将转子浸入样品中至转子杆上的凹槽刻痕处。将约 200g 样品倒入一次性杯子或 250ml 烧杯中。将温度传感器插入样品中。
- 4.2.5 选择转子和转速组合，使扭矩百分比读数在 10-100% 范围内粘度大的样品，使用面积小的转子和较低的转速；对于低粘度的样品，情况相反。
- 4.2.6 每当换转子或样品时，要按“MOTOR ON/OFF/ESCAPE”键使电机关闭。4.55min 后数据稳定后，记下转速，温度，粘度，扭矩。
- 4.2.7 测量完毕取下转子，然后清洗干净，放回装转子的盒中。

## 5 检验规则

### 5.1 出厂检验

表 1 规定的项目为出厂检验项目。出厂检验项目应逐批检验。压敏胶由生产厂质量监督检验部门检验，生产厂保证所有出厂的有机硅压敏胶都符合本标准的要求。每批出厂的有机硅压敏胶应附有品名、批号、净含量、检测结果等项目的质量证明书。

### 5.2 组批

相同生产过程、生产条件生产的有机硅压敏胶为一批，每批产品不大于 2t。

### 5.3 抽样（采样）

采样方法，采样在包装过程中用氟化瓶分别装包装的第 1 桶、中间桶、最后 1 桶的样品，采样总量不得少于 300g，将采取的样品混合均匀后分装于清洁干燥带盖的氟化瓶中。瓶上粘贴标签，注明：生产厂名称、产品名称、批号和采样日期。一瓶供检验，一瓶密封保存备查。留样时间至少为一年。

### 5.4 判定

检验结果的判定按 GB/T8170-2008 修约值比较法进行；检测结果若有一项指标不符合本标准的要求时，应重新自两倍量的包装中取样复检，复检的结果，只要有一项指标不符合本标准的要求，则整批产品不合格。

- 5.5 当供需双方对产品质量发生异议时，双方协商解决。必须仲裁时，由双方商定的仲裁机构按照本标准规定的方法进行仲裁分析。

## 6 标志、标签、包装、运输和贮存

### 6.1 标志

有机硅压敏胶产品的外包装上应有牢固清晰的标志，符合 GB 190 的规定，注明：生产厂名称、产品名称、批号、净重、UN 代码、生产日期。

### 6.2 标签

每批包装好的产品都应附有质量标签。其中质量标签的内容包括：生产厂名称、产品名称、批号、批数量、签发日期，产品质量等级及产品适用范围。

### 6.3 包装

有机硅压敏胶用内涂 PV 直开口铁桶包装，每桶净重 180kg 或 200kg。用户需其他包装可协商确定。

### 6.4 运输

包装好的产品应能用任何交通工具运输，但应避免雨雪的直接淋袭、太阳暴晒以及机械损伤。

### 6.5 贮存

产品不得露天存放，产品存放的仓库温度为常温，相对湿度 20-80%RH，室内应无酸碱和其它腐蚀性气体，产品在规定的贮存条件下，保质期为 1 年

## 7 安全

详见安全技术说明书 A。



## 附 录 A

(资料性附录)

## 有机硅压敏胶安全技术说明书

## 第一部分 企业标识

化学品中文名称：有机硅压敏胶  
企业名称：浙江华晶氟化学科技有限公司  
企业地址：浙江省衢州市高新产业技术园区华枫路 10 号  
邮 编：324000  
传真：86 - 0570-3881000  
联系电话：0570-3880801  
电子邮件地址：qihui.wang@chemspec.com.cn  
企业应急电话：86-0570-3880801  
国家化学事故应急咨询专线：0532-83889090  
产品推荐及限制用途：应用于粘合剂、高温绝缘胶带

## 第二部分 成分/组成信息

危险组分	浓度或浓度范围	CAS NO.
甲苯	30~40%	108-88-3
有机硅压敏胶	60~70%	

## 第三部分 危险性概况

## 一 危害

**物理化学危险：**本品易燃，具强刺激性。其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

**健康危害：**对皮肤、粘膜有刺激性，对中枢神经系统有麻醉作用。

**急性中毒：**短时间内吸入较高浓度本品可出现眼及上呼吸道明显刺激症状、眼结膜及咽部充血、头晕、头痛、恶心、呕吐、胸闷、四肢无力、步态蹒跚、意识模糊。重症者可有躁动、抽搐、昏迷。

**慢性影响：**长期接触可发生神经衰弱综合症，肝肿大，女工有月经异常，工人常发生皮肤干燥、皲裂、皮炎。

**环境危害：**对环境有严重危害，对空气、水环境及水源可造成污染。

## 二 急救措施

**皮肤接触：**脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。

**眼睛接触：**不要揉眼睛立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟；就医。

**吸 入：**迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

**食 入：**饮足量温水，催吐。洗胃，导泄。就医。

## 三 消防措施

**特别危险性：**其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。流速过快，容易产生和积聚静电。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。

**灭火方法和灭火剂：**化学干粉，二氧化碳，普通泡沫灭火剂，喷雾-避免使用直射水灭火。



**灭火注意事项及措施：**消防人员必须佩戴正压自给式呼吸器，穿全身消防服，在上风向灭火。切断气源。若不能立即切断气源，则不允许熄灭正在燃烧的气体。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。

#### 四 泄漏应急处理

**作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序：**消除所有火源。根据物料扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。

**环境保护措施：**防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。

#### 五 操作注意事项

- 1、避免长时间反复的蒸汽吸入。
- 2、避免接触热，火花，火焰或其它点火源。
- 3、操作后要彻底清洗干净。
- 4、避免直接的物理性接触。
- 5、避免与禁配物接触。
- 6、工程控制和个人防护装备

#### 六 储存注意事项

储存于阴凉、干燥、通风良好的仓间。远离火种、热源。应与易燃或可燃物、碱类、金属粉末等分开存放。不可混储混运。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。分装和搬运作业要注意个人防护。

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年12月14日 13点15分