



Y75

Q

# 南京胜利体育用品实业有限公司企业标准

Q/320115 SLTY 005—2019

## 运动鞋垫

2019-09-16 发布

2019-09-26 实施

南京胜利体育用品实业有限公司 发布



## 前 言

本标准格式依据 GB/T 1.1-2009 《标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写》规定编写。

本标准的附录A和附录B为规范性附录。

本标准由南京胜利体育用品实业有限公司提出并起草。

本标准主要起草人:曾朱清、汤燕贞。

本标准首次发布日期:2019年9月16日。

公开  
企业标准信息公共服务平台  
2020年06月04日 16点48分

公开  
企业标准信息公共服务平台  
2020年06月04日 16点48分



# 运动鞋垫

## 1 范围

本标准规定了运动鞋垫的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于以 EVA 为主要材料，经发泡、成型后制成的运动鞋垫（以下简称产品）。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改的）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志  
GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）  
GB/T 3903.1 鞋类 通用试验方法 耐折性能  
GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度  
GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定  
GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定

## 3 要求

### 3.1 外观

产品外观应符合表 1 规定。

表 1 外观

项 目	指 标	
整体外观	端正、平服、对称、各粘合部位无缺胶开胶；发泡均匀，侧面无直径大于 0.5 mm 气孔。	
织物面	色泽一致，不允许有破损、跳纱和明显污迹。	
同双产品尺寸互差	长度，mm ≤	2
	宽度，mm ≤	1.5

### 3.2 尺寸允差

尺寸允差应符合表 2 规定。

表 2 尺寸允差

单位为毫米

项 目	允 差
长 度	±2
宽 度	±1
厚 度	±0.5

### 3.3 物理性能

物理性能应符合表 3 规定。

表 3 物理性能

项 目	指 标
硬 度（邵尔 C）	42±5
耐折性能，不割口连续 5 万次	不裂、不断，粘合部位开胶长度≤10 mm 且不超过 2 处
织物面摩擦色牢度， 级 ≥	干摩 3-4
	湿摩 2-3
压缩率， ≤	50%



### 3.4 安全性能

安全性能应符合表 4 规定。

表 4 安全性能

项 目	指 标
甲醛含量, mg/kg $\leq$	75
可分解致癌芳香胺染料, mg/kg	不得检出

## 4 试验方法

### 4.1 外观

用目视和符合精度要求的检测器具检验。

### 4.2 尺寸允差

4.2.1 用符合精度要求的检测器具检验。

4.2.2 长度和宽度应测量产品最长的两端部位。

4.2.4 厚度的测量方法：将产品底部平放在工作台上，用直尺测量产品前掌波浪部位，测量终点处为波浪的最高点。

### 4.3 物理性能

#### 4.3.1 硬度

按附录 A 规定的方法进行。

#### 4.3.2 耐折性能

4.3.2.1 将两双产品分别放入统一规格型号的运动鞋里进行检测。

4.3.2.2 试验方法按 GB/T 3903.1 规定的方法进行。

4.3.2.3 测定结果：每只鞋垫分别表示。

#### 4.3.3 摩擦色牢度

4.3.3.1 检测一只。只测表层纺织品部分。

4.3.3.2 试验方法按 GB/T 3920 规定的方法进行。

#### 4.3.4 压缩率

按附录 B 规定的方法进行。

### 4.4 安全性能

4.4.1 甲醛含量按 GB/T 2912.1 规定进行。

4.4.2 可分解致癌芳香胺染料按 GB/T 17592 和 GB/T 23344 规定进行。

## 5 检验规则

### 5.1 组批

产品按同一规格型号、同一批生产的产品为一批次。

### 5.2 检验分类

5.2.1 产品检验分为出厂检验和型式检验。

#### 5.2.2 出厂检验

5.2.2.1 产品须经生产企业检验合格，并附合格证后方可出厂。

5.2.2.2 出厂检验的样本按批随机抽取 2%，但不得少于 20 双。



5.2.2.3 出厂检验项目为：外观和尺寸与允差。

### 5.2.3 型式检验

5.2.3.1 有下列情况之一时，应进行型式试验：

- a) 产品批量生产前；
- b) 原料、设备、工艺有较大改变，可能影响产品质量时。

5.2.3.2 型式检验的样本应在出厂检验合格的产品中随机抽取 6 双。

5.2.3.3 型式检验项目为本标准中规定的全部项目。

### 5.3 判定

#### 5.3.1 单项判定

5.3.1.1 产品外观、尺寸允差、物理性能中硬度、耐折性能、压缩率如有一只不合格，可加倍复检。如仍有一只或一只以上不合格，则判该项目不合格。

5.3.1.2 物理性能中的摩擦色牢度和安全性能项目如有不合格则判该项目不合格。

#### 5.3.2 批判定

外观、尺寸允差、物理性能、安全性能项目均合格时，则判该批产品合格。否则，判该批产品不合格。

## 6 标志、包装、运输、贮存

### 6.1 标志

6.1.1 产品和包装上应标明：产品名称、商标、执行标准编号、型号、厂名、厂址。

6.1.2 产品的运输包装标志应符合 GB/T 191 的有关规定。

### 6.2 包装

产品内包装采用塑料袋包装；产品外包装采用纸箱包装。

### 6.3 运输

产品可用一般交通工具运输。运输中应避免日晒雨淋和碰撞。

### 6.4 贮存

产品应贮存在通风、干燥的库房内。并保持离地 25cm 以上，四周空隙 10cm 以上。



附录 A  
规范性附录  
硬度试验方法

A1 试验设备

手提式邵尔 C 型的橡胶材料或橡胶微孔材料硬度计。

A2 试验方法

A2.1 试验准备

A2.1.1 检查鞋垫，如表面有杂物应用纱布蘸酒精擦拭干净；

A2.1.2 将鞋垫正面向上平放在工作台上；

A2.1.3 在鞋垫中心的平整处作为测试部位区域。

A2.2 试验步骤

A2.2.1 手持硬度计，压针垂直于鞋垫表面并距离鞋垫边缘不少于 12mm，平稳匀速的将压足压在测试部位，压紧后立即读表显示值。（测量时所施加的力应刚好使压足与鞋垫完全接触，并在压足与鞋垫完全接触后 1 秒内读数据）；

A2.2.2 每个测量点只能测一次硬度，每点之间的距离不小于 6mm。

A3 试验结果

A3.1 记录使用硬度计型号，以硬度计指针所指示的表值为测定值，单位以“度”表示；

A3.2 每组试样的两只鞋垫分别测试，每只鞋垫测三点，取算术平均值为该只鞋垫的试验结果。每个测定值与平均值的相对偏差的绝对值应不大于 5%。若超出偏差，应舍掉超差的数值并补测。试验结果取整数位。

A3.3 每只鞋垫的试验结果应分别表示。

A4 测试点示意图

红色区域内为测试部位。





附录 B  
规范性附录  
压缩率试验方法

B1 试验设备

压缩率试验器见图 1。

B2 试验方法

B2.1 试验条件

试验温度：23±2℃

B2.2 试样准备

B2.2.1 选产品前掌的平坦处取样。试样直径为：20mm。试样数量为：4 块。

B2.2.2 去除试样上的海绵和网布，用纱布蘸酒精将试样表面擦拭干净。

B2.2.3 经处理后的试样必须保证表面平整，达不到平整要求的试样，不得用做压缩率测试试样。

B2.2.4 将平整干净的试样放置 8 小时以上，恢复弹性后使用。

B2.3 试验准备

B2.3.1 将恢复弹性后的试样，由中心点向外沿画一直线，作为测量线。

B2.3.2 用游标卡尺在试样测量线上测量试样厚度，并做记录。

B2.3.3 将试样正面向上平放在压缩器工作台上。

B2.4 压缩率测试

B2.4.1 选择符合试样压缩高度要求的限位器（限位器高度应为试样的 1/2）。

B2.4.2 将 4 块试样等距离放置在压缩器夹具的两边中（见图 2）。

B2.4.3 用平衡、等力拧紧 5 个螺钉，进行试样压缩。

B2.4.4 当压缩到限位器高度时（已达到试样厚度的一半）停止拧螺钉。

B2.4.5 将压缩器上的试样静置 24 小时再卸载取出，取出的试样应停放 1 小时，分别在测量线上测量 4 个试样厚度，取平均值。

B3 计算方法

$$\text{压缩率}\% = \frac{\text{压缩前试样厚度 (mm)} - \text{压缩后试样厚度 (mm)}}{\text{压缩前试样厚度 (mm)}} \times 100\%$$

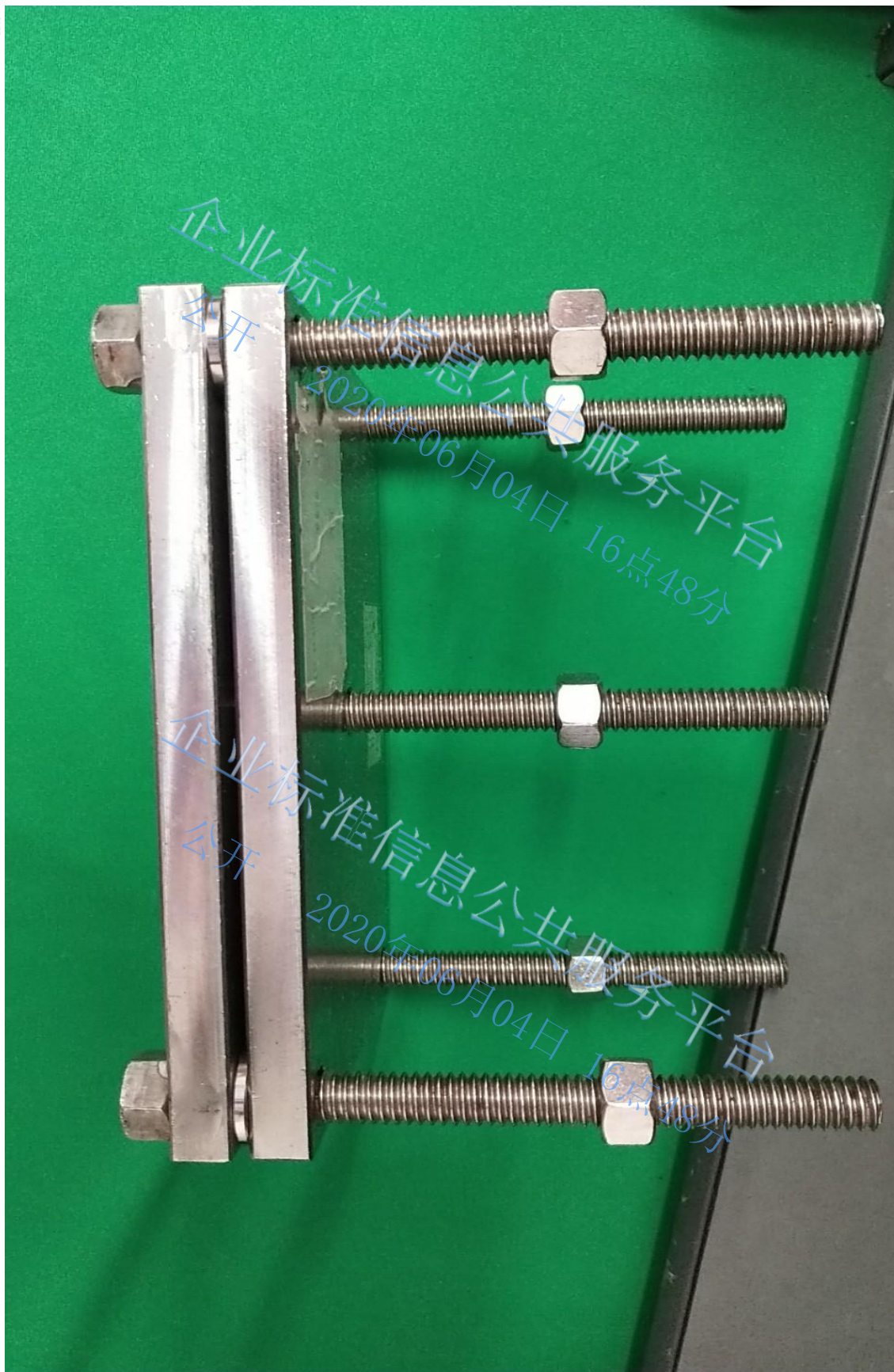


图 1 压缩率试验器

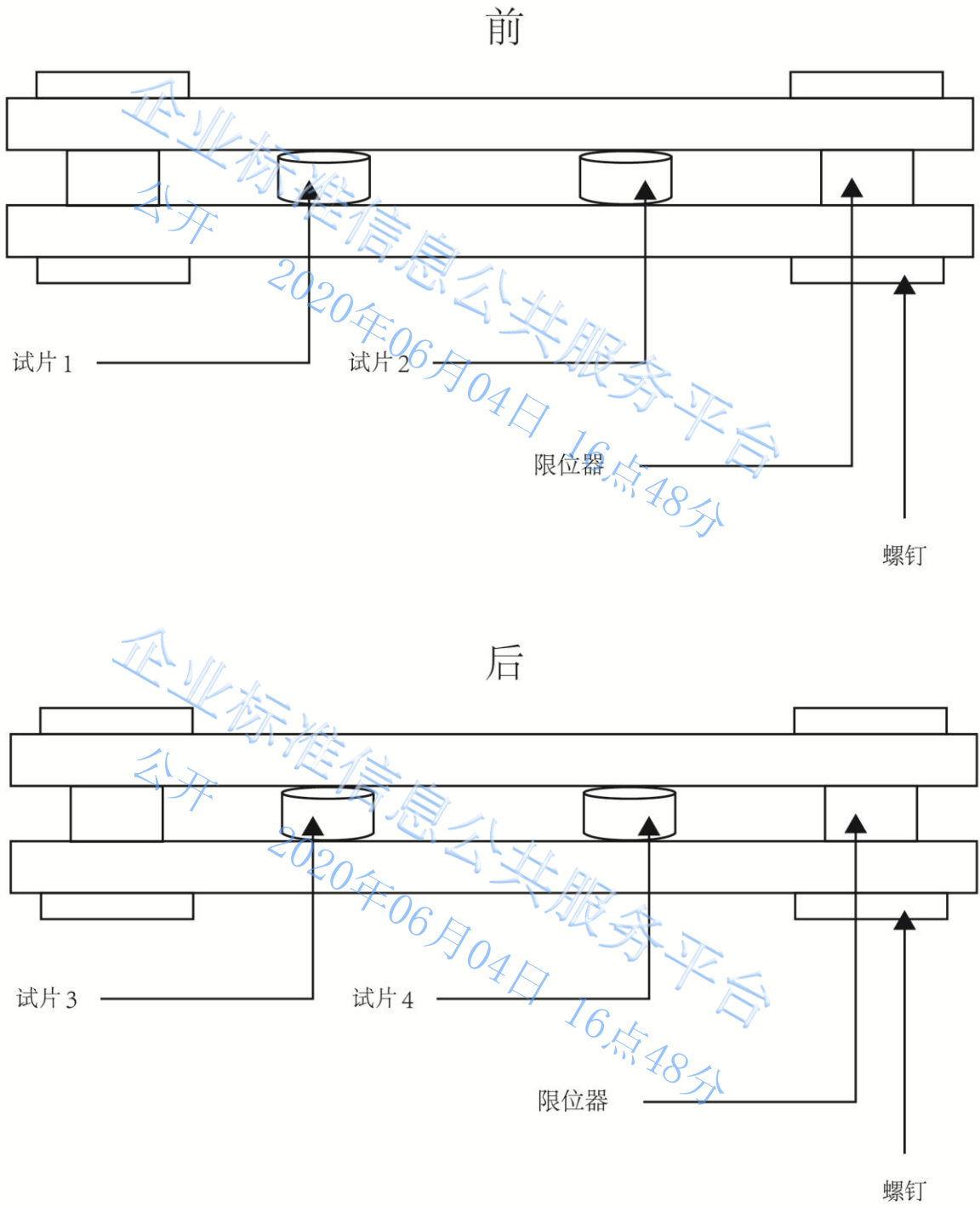


图 2 产品压缩率侧视图