



# Q / G B M Y

河池市宜州区闽宜木业有限公司企业标准

Q/GBMY 001-2020

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年10月16日 15点35分

## 改性三聚氰氨胶混凝土模板用胶合板

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2020年10月16日 15点35分

2020-10-12 发布

2020-10-12 实施

河池市宜州区闽宜木业有限公司 发布



## 前 言

根据国家的有关规定，我单位参照推荐性国家标准 GB/T 17656-2018《混凝土模板用胶合板》的有关要求，结合公司生产工艺的实际情况制定了《改性三聚氰氨混凝土模板用胶合板》企业产品标准，作为组织生产和产品交货的依据。本标准在编写上依据 GB/ 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》、GB/T 20001.10-2014《标准编写规则 第10部分：产品标准》的规定，符合要求。

本标准由河池市宜州区闽宜木业有限公司提出。

本标准主要起草人：郑清坪 刘宝全 林毅渊

本标准首次发布。

公开  
企业标准信息公共服务平台  
2020年10月16日 15点35分

公开  
企业标准信息公共服务平台  
2020年10月16日 15点35分



范围

# 改性三聚氰氨混凝土模板用胶合板

本标准规定了改性三聚氰氨混凝土模板用胶合板的要求、实验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输等。

本标准适用于用木材单板制成，经表面处理或未经表面处理的改性三聚氰氨混凝土模板用胶合板。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本使用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 9846 普通胶合板

GB/T 17656-2018 混凝土模板用胶合板

GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 19367 人造板的尺寸测定

## 3 分类

按表面处理分为：

- (1) 用树脂饰面处理的混凝土模板用胶合板（简称涂胶板）
- (2) 用浸渍胶膜纸饰面的混凝土模板用胶合板（简称覆膜板）

## 4 要求

### 4.1 尺寸和公差

4.1.1 改性三聚氰氨胶混凝土模板用胶合板的规格尺寸应符合表1的规定。

表 1

单位：mm

幅面尺寸				厚度范围 t
模数制		非模数制		
宽度	长度	宽度	长度	
----	----	915	1830	$12 > t \geq 8$
1200	2400	1220	2440	$15 > t \geq 12$ $18 > t \geq 15$ $21 > t \geq 18$

注：其他规格尺寸由供需双方协议

4.1.2 对于模数制的板，其长度和宽度公差为 $-0.2\text{mm}$ ；对于非模数制的板，其长度和宽度公差为 $\pm 2\text{mm}$ 。

3 混凝土模板用胶合板的厚度允许偏差应符合表 2 的规定

表 2

单位: mm

公称厚度 $t$	公称厚度偏差	板内厚度公差
$12 > t \geq 8$	$\pm 0.5$	0.6
$15 > t \geq 12$	$\pm 0.6$	0.8
$18 > t \geq 15$	$\pm 0.6$	1
$21 > t \geq 18$	$\pm 0.7$	1.2

4.1.4 板的边缘直度不大于 2.0mm/m。

4.1.5 板的平整度不大于 25mm。

4.1.6 板的垂直度不大于 1.5mm/m。

## 4.2 树种

4.2.1 改性三聚氰胺胶混凝土模板用胶合板的用材料种为马尾松、云南松、落叶松、杨木、桦木、荷木、桉木。

4.2.2 改性三聚氰胺胶混凝土模板用胶合板的面板树种为该胶合板的树种

## 4.3 板的结构

4.3.1 板的结构相邻两层单板的木纹应互相垂直。中心层两侧对称层的单板应为同一树种或物理力学性能相似的树种和同一厚度。表板上面可用同一树种或物理力学性能相似的树种的单板饰面。

4.3.2 应考虑成品结构的均匀性, 组坯时表板和与表板纤维方向相同的各层单板厚度总和应不小于板坯厚度的 40%, 不大于 60%。板的层数应不小于 7 层。表板厚度应不小于 0.8mm, 饰面厚度不小于 0.1mm, 覆膜板表板厚度应不小于 0.6mm。

4.3.3 统一表板应为同一树种, 表板应紧面朝外。表板和芯板允许采用斜面胶接或端接。

4.3.4 胶合板中不得留有影响使用的夹杂物。拼接用的无孔胶纸带不得用于胶合板内部。如用其拼接或修补面板, 除不修饰外, 应除去胶纸带, 并不留明显胶纸痕。

## 4.4 胶粘剂

4.4.1 改性三聚氰胺胶混凝土模板用胶合板的粘合剂采用改性三聚氰胺胶或性能相当的树脂。

4.4.2 树脂饰面处理的采用改性三聚氰胺胶或性能相当的树脂。

4.4.3 覆膜用的树脂采用改性三聚氰胺胶或性能相当的树脂。

## 4.5 外观质量

4.5.1 改性三聚氰胺胶混凝土模板用胶合板 (饰面涂胶板) 的允许缺陷应符合 GB/T 17656 中 5.5.3 条款中二等品的规定。

4.5.2 改性三聚氰胺胶混凝土模板用胶合板 (饰面覆膜板) 的允许缺陷应符合 GB/T 17656 中 5.5.4 条款中二等品的规定。

4.5.3 饰面用板应经过砂光或刮光, 如经供需双方协议可以单面砂 (刮) 光或不砂 (刮) 光。

4.5.4 涂胶板应双面涂树脂, 覆膜板应双面覆膜, 如经供需双方协议可以单面涂树脂或覆膜。

## 4.6 物理力学性能

4.6.1 改性三聚氰胺胶混凝土模板用胶合板的物理力学性能应符合表 3 的规定



表 3 物理性能要求

项目		公称厚度 t/mm			
		9≤t<12	12≤t<15	15≤t<18	18≤t<21
含水率 %		6~16			
胶合强度 Mpa ≥		0.6			
静曲强度 Mpa ≥	顺纹	35	35	32	
	横纹	25	25	23	
弹性模量 Mpa ≥	顺纹	3500		3500	
	横纹	3000		3000	
浸渍剥离性能		浸渍胶膜纸贴面与胶合板表层上的每一边累计剥离长度不超过 30mm			
注：覆膜改性三聚氰氨胶混凝土模板用胶合板要求浸渍剥离性能，其余不要求					

4.6.2 如测定胶合强度全部试件的平均木材破坏率超过 60%或 80%时，其胶合强度指标值可比表 3 的指标值低 0.1Mpa 或 0.2MP。

## 5 测量及试验方法

### 5.1 尺寸和公差的测定

5.1.1 改性三聚氰氨胶混凝土模板用胶合板尺寸测定用的样板应从提交检查批中随机抽样。

5.1.2 改性三聚氰氨胶混凝土模板用胶合板的长度、宽度、厚度、垂直度、边缘直度和平整度的测定按 GB/T 19367 规定进行。

### 5.2 试件的取样及尺寸规定

5.2.1 试件的取样及尺寸规定按 GB/T 17656-2018 中 6.2.1 的规定进行。

### 5.3 外观质量


改性三聚氰氨胶混凝土模板用胶合板外观质量的检验按 GB/T 17656-2018 中 6.3.1 的规定进行。

### 5.4 物理力学性能的测定

5.4.1 含水率的测定按 GB/T 17657-2013 中 4.3 的规定进行。

5.4.2 胶合强度的测定按 GB/T 17657-2013 中 4.17 的规定进行，试件的条件处理为：将试件放在热水（63±3）℃中浸泡 3h，取出后在室温下冷却 10min 进行测试。浸泡试件时应将试件全部浸没在热水中。

5.4.3 静曲强度和弹性模量的测定按 GB/T 17657-2013 中 4.7 的规定进行。每张样板按胶合板式样分布部位截取长向与表板纤维方向平行（顺纹）或垂直（横向）的试件各 6 块。试样长度为板材公称厚度 20 倍加 50mm，宽度为 75mm。



4 浸渍剥离性能的测定按 GB/T 17657-2013 中 4.19 规定进行, 试件的条件处理为: 将试件放在  $(63 \pm 3)^\circ\text{C}$  中浸泡 3h, 取出后置于  $(63 \pm 3)^\circ\text{C}$  干燥箱中干燥 3h。浸渍试件时应将试件全部浸热水中。

## 6 检验规则

### 6.1 基本要求

6.1.2 在产品出厂交货前, 必须有生产厂之间部门进行质量检验, 检验的项目包括规格尺寸、外观质量和物理力学性能项目中的水分和胶合强度。

6.1.3 经允许缺陷、外观等级、规格尺寸和物理力学性能检验均合格时, 判定该批产品为合格; 否则判定为不合格。对允许缺陷和外观登记不合格的产品, 生产厂应全部重检或降等处理。

6.1.4 成品按立方米计算, 其允许公差不得计算在内。测算单张板时, 可精确到  $0.00001\text{m}^3$ ; 计算成批板时, 可精确至  $0.001\text{m}^3$ 。

### 6.2 规格尺寸、外观和允许缺陷判定规则

6.2.1 规格尺寸应符合 4.1 的要求。

6.2.2 外观和允许缺陷应逐张检验, 应符合 4.5 要求。

### 6.3 物理力学性能判定规则

6.3.1 物理力学性能的判定原则按 GB/T 17656-2018 中 7.3.2 的规定进行。

## 7 标志、包装、运输和贮存

改性三聚氰氨胶混凝土模板用胶合板产品的标志、标签、包装以及运输和贮存应符合 GB/T 17656-2018 中 8 的规定要求。