



联兴造纸（韶关）有限公司

Q/440222LX01-2021

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年10月20日 09点18分

## 牛皮纸（食品级）

Kraft Paper (Food grade)

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年10月20日 09点18分

2021年9月28日 发布

2021年10月1日实施

联兴造纸（韶关）有限公司 发布



## 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草

本标准由联兴造纸（韶关）有限公司提出。

本标准由联兴造纸（韶关）有限公司质检起草。

本标准主要起草人：梅青、谢永红。

本标准于2021年9月28日首次发布，有效期三年，届时复审。

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年10月20日 09点18分



# 牛皮纸(食品级)

## 1 范围

本标准规定了牛皮纸的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于不经涂蜡加工可以直接包装入口食品的牛皮纸。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T450 纸和纸板试样的采取及试样纵横向、正反面的测定（GB/T450-2008，ISO186:2002，MOD）

GB/T451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定（GB/T451.1-2002）

GB/T451.2 纸和纸板定量的测定（GB/T451.2-2002，ISO536:2012，MOD）

GB/T454 纸耐破度的测定（GB/T454-2002，ISO2758:2014，IDT）

GB/T455 纸和纸板撕裂度的测定（GB/T455-2002，ISO1974:2012，MOD）

GB/T462 纸和纸板和纸浆 分析试样水分的测定（GB/T462-2008，ISO287:2017，ISO638:2008，MOD）

GB/T1540 纸和纸板吸水性的测定（可勃法）（GB/T1540-2002，ISO535:2014，NEQ）

GB/T1541 纸和纸板尘埃度的测定法。（GB/T1541-2013）

GB/T7974 纸和纸板和纸浆亮度（白度）的测定（GB/T7974-2013）

GB/T10342 纸张的包装和标志（GB/T10342-2002）

GB/T10739 纸和纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气压条件（GB/T1073-2002）

GB/T12914 纸和纸板抗张强度的测定（GB/T12914-2018，ISO1924-2:2008，MOD）

GB/T2828. 计数抽样检验标准

GB4806. 8-2016 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB31604. 47-2016 食品接触用纸和纸板材料及制品 纸、纸板及纸制品中荧光增白剂的测定

GB9685-2016 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

## 3 产品分类



普通食品级牛皮纸为卷筒纸，等级分为优等品和合格品。

普通食品级牛皮纸的色泽可按订货合同规定。

#### 4 技术要求

##### 4.1 外观质量

纸页纤维组织均匀，纸上不应有明显的褶子、皱纹、残缺、裂缺、破损、裂口、孔眼和严重突起的砂粒、硬质块、浆疙瘩等影响使用等纸病。

##### 4.2 卷筒纸的卷取

4.2.1 纸张应卷在干燥硬实的纸芯上，纸芯内径为（75-80）mm。

4.2.2 卷筒宽度、卷筒直径根据协议规定。

4.2.3 卷筒应紧密，全幅松紧一致，卷筒端面应平整，弓形不超过 15mm。

4.2.4 每个卷筒接头个数不多于 3 个，其中 0-2 个接头的为优等品，3 个接头的为合格品。接头应粘牢，不得粘上另一层，接头处应有明显的带颜色的标志。

4.3 食品级牛皮纸不采用废旧纸和社会回收废纸作原料。

4.4 食品级牛皮纸所用添加剂符合 GB 9685-2016 的规定。

4.5 卫生指标应满足 GB4806.8-2016 的规定。

4.6 纸张的切边应整齐、洁净

4.7 技术指标（见表 1）

表 1

指标名称	单位	规定	
		优等品	合格品
定量	g/m <sup>2</sup>	30 ± 2.0	40.0 ± 2.0 45.0 ± 2.0
			50 <sup>+2.0</sup> <sub>-0.3</sub>
		60 ± 3.0	80 ± 3.0
			100 ± 3.0



耐破指数	≥	kPa. m <sup>2</sup> /g	2	1.25
撕裂度指数	≥	纵 MD: mN. m <sup>2</sup> /g	6	5
		横 CD: mN. m <sup>2</sup> /g	8	7
抗张指数 纵横平均	≥	N. m/g	31.4	26.5
吸水性 Cobb60	≤	g/m <sup>2</sup>	30	
尘埃度	0.3mm <sup>2</sup> ~2.0mm <sup>2</sup>	个/m <sup>2</sup>	160	
	2.0mm <sup>2</sup> ~3.0mm <sup>2</sup>		10	
	大于3.0mm <sup>2</sup>		不应有	
交货水分		%	5.0~9.0	

其他不在上表中的定量范围的纸，可以按客户的要求来做。

## 5 试验方法

- 5.1 试样的采取和试样的处理按 GB/T 450 和 GB/T 10739 的规定。
- 5.2 卷筒宽度测定按 GB/T 451.1 测定。
- 5.3 定量按 GB/T 451.2 测定。
- 5.4 抗张强度按 GB/T 12914 测定，仲裁时采用恒速拉伸法测定。
- 5.5 耐破度按 GB/T 454 测定。
- 5.6 撕裂度按 GB/T 455 测定。
- 5.7 水分按 GB/T 462 测定。
- 5.8 吸水性按 GB/T 1540 测定。
- 5.9 尘埃度按 GB/T 1541 测定。
- 5.10 荧光性物质（波长 254nm 和 365nm）指标按 CB31604.47 测定
- 5.11 铅（Pb）按 GB31604.34-2016 第一部分，或 GB31604.49-2016 第一部分测定。
- 5.12 砷（As）按 GB31604.38-2016 第一部分，或 GB31604.49-2016 第一部分测定。
- 5.13 甲醛按照 GB31604.48 测定（不进行迁移试验）
- 5.14 总迁移量按 GB31604.8 测定
- 5.15 高锰酸钾消耗量按 GB31604.2 测定



5.16 重金属（以Pb计）按GB31604.9测定。

6 检验规则

6.1 以一次交货量为一批。

6.2 生产厂应保证生产的纸张符合本标准规定，每卷筒（件）应附质量检验合格证一份。

6.3 食品级牛皮纸的卫生指标不合格，则判该批是不可接收的。

6.4 计数抽样检验程序按 GB/T 2828.1 的规定进行。样本单位为卷（件）。接收质量限 AQL：抗张指数、撕裂指数、耐破指数 AQL=4.0；定量、尘埃度、水分、外观纸病、吸水性 AQL=6.5。抽样方案采用正常检测二次抽样方案，检验水平为特殊检验水平 S-3（见表 2）。

表 2

批量/卷（件）	正常检验二次抽样方案 特殊检验水平 S-3				
	样本量	AQL=4.0		AQL=6.5	
		Ac	Re	Ac	Re
2~50	3	0	1	—	—
	2	—	—	0	1
51~150	3	0	1	—	—
	4	—	—	—	—
	5	—	—	0	2
	5 (10)	—	—	1	2
	8	0	2	—	—
151~500	8 (16)	1	2	—	—
	5	—	—	0	2
	5 (10)	—	—	1	2
	8	0	2	0	3
501~3200	8 (16)	1	2	3	4

6.5 可接收性的确定：第一次检验的样品数量应等于该方案给出的第一样本量。如果第一样本中发现的不合格品数小于或等于第一接收数，应认为该批是可接收的；如果第一样本中发现的不合格品数大于或等于第一拒收数，应认为该批是不可接收的。如果第一样本中发现的不合格品数介于第一接收数与



第一拒收数之间，应检验由方案给出样本量的第二样本，并累计在第一样本和第二样本中发现的不合格品数。如果不合格品累计数小于或等于第二接收数，则判定该批是可接收的；如果不合格品累计数大于或等于第二拒收数，则判定该批是不可接收的。

6.6 需方有权按本标准检验产品，如对产品质量有异议，应在到货一个月内（或按合同要求规定）通知供方，由供需双方共同抽样检验。如果检验结果不符合标准规定，则判该批不可接收，由供方负责处理；如果检验结果符合本标准，则判该批可接收，由需方负责处理。

6.7 需方有权按本标准检验产品，如对产品质量有异议，应在到货一个月内（或按合同要求规定）通知供方，由供需双方共同抽样检验。如果检验结果不符合标准规定，则判该批不可接收，由供方负责处理；如果检验结果符合本标准，则判该批可接收，由需方负责处理。

## 7 标志、包装、运输、贮存

7.1 食品级牛皮纸的标志和包装按 GB/T 10342 或订货合同的规定进行

7.2 纸张应妥善保管，以防止雨、雪和地面湿气的影响。

7.3 食品级牛皮纸的单位在运输、贮存过程中应严防毒害药品和重金属粉尘的污染。在搬运和堆垛时，不许从高处扔下，以防损伤产品。