



QB

深圳时代厨房设备有限公司企业标准

Q003SZSD-2020

公开

2021年01月30日 11点58分

不锈钢厨房设备

洗涮盆台

公开

2021年01月30日 11点58分

2020年12月8日发布

2020年12月9日实施



深圳时代厨房设备有限公司发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了不锈钢洗涮盆台的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于专业用不锈钢洗涮盆台、单星水池、双星污碟台、三星水池、单星浸泡台、双星水池、柜式双星水池、挂墙单星洗手池、挂墙双星洗手池和四星洗物洗涮盆台等不锈钢制品的洗涮盆台系列产品。

2 引用标准

GB/T3280 不锈钢冷轧钢板

QB/T2139.1-1995 不锈钢厨房设备 调理作业类名词术语和型号编制

QB/T 2139.2-1995 不锈钢厨房设备 洗涮台

3 产品分类

3.1 型号编制

3.2 洗涮盆台的型号编制应符合 QB/T2139.1 的规定。

3.2.1 示例

长度为 700mm，宽度为 700mm，高度为 800mm 第一次设计的不锈钢水池盆台柜

SD-GX-DX1

4 技术要求

4.1 产品所使用的不锈钢原材料应符合 GB/T3280 中奥氏体和铁素体型不锈钢的有关规定。

4.2 产品抛光后表面纹理应均匀一致，外表面粗糙度 R，为 3.2 μ m，且不得有明显划痕、锤印及烧痕。



4.3 产品焊接部位应牢固，焊纹均匀一致，不允许有未焊透、裂纹等缺陷，外露焊缝均应进行抛光或去色处理。

4.4 产品各连接部位的紧固件应位置均匀，连接牢固。

4.5 产品与人体接触部位不允许有尖角和毛刺。

4.6 外形尺寸极限偏差为 $\pm 3\text{mm}$

4.7 防溅板对台面的垂直度不大于 2mm 。立柱与台面的垂直度不大于 5mm 。

4.8 调整脚应坚固，调整灵活。

4.9 排水机构和水槽不应有渗水、漏水现象，排水机构应能在 2min 内将满水槽的水排净。

4.10 水槽底部应能承受 400kg 载荷，其变形量应小于 1mm 。

4.11 产品在 550N 水平集中力的作用下，框架的变形量应小于 3mm 。去除作用力后，框架的变形量应小于 1mm

5 试验方法

5.1 外观质量的检验

对 4.2、4.3、4、4、4.5、4.8 条采用手感、目测检验。

5.2 尺寸公差的检验

对 4.6 条采用钢卷尺或钢直尺检验

5.3 形位公差的检验

对 4.7 条采用 90° 角尺和钢直尺检验。

5.4 承载试验

在水槽底部中央加 100kg 的砂袋，静止 1h 后，取出砂袋，测量受载平面对角线交点处垂直方向变形量



5.6 水平受力试验

将产品置于平稳处,底脚固定,分别从左右上框架中部加 550N 水平力各 5 次,每次作用时间为 5s,在加载状态下,分别量受力端的变形量,取其平均值。去除作用力后,再测其残留变形量。

6 检验规则

6.1 产品检验分出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验项目包括 4.2、4.3、4.4、4.5、4.6、4.7、4.8 条,检验不合格允许修复后重新检验;如仍不符合要求,则判为不合格品。

6.3 有下列情况之一时,应进行型式检验。

- a.新产品或老产品转厂生产时;
- b.正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时
- c.正常生产时,每年至少进行一次
- d.国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

6.4 型式检验每次抽检数量不得少于一台,按本标准全项检验,检验时有一项不合格,则应加倍抽检;如仍不符合要求,则该批产品判为不合格品。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

产品应有标志,标志内容应包括商标、产品名称、型号规格、制造厂名称和出厂日期。

7.2 包装

产品用塑料袋、纸箱、木箱包装或按用户要求办理,产品包装应能适应所用交通工具的运输。正式包装外应有标志,标志内容应包括:产品名称、生产厂家、型号规格、重量、体积、装箱日期等。