



Q

柳工无锡路面机械有限公司企业标准

Q/320281LG004-2021

代替 Q/LG 1002202-2018

全液压单钢轮振动压路机

2021-06-01 发布

2021-06-01 实施

柳工无锡路面机械有限公司 发布



前 言

本标准按照 GB/T 1.1 给出的规则起草。

本标准代替 Q/LG 1002202—2018。本标准与 Q/LG 1002202—2018 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 变更标准起草单位和归口部门；
- 更新部分参数；
- 对若干个引用标准进行版本更新；
- 增加 GB 36886—2018 排气烟度的规定及测量方法。

本标准由广西柳工机械股份有限公司技术标准委员会和柳工无锡路面机械有限公司路面研究所归口。

本标准负责起草单位：柳工无锡路面机械有限公司。

本标准参加起草单位：无。

本标准主要起草人：陈云宇、王贞、徐峰。

本标准的历次版本发布情况为：

- Q/LG 1002202—2018、Q/LG 1002202-2014。

企业标准信息公共服务平台
公开
2021年06月01日 17点08分



全液压单钢轮振动压路机

1 范围

本标准规定了全液压单钢轮振动压路机的术语和定义、参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于全液压单钢轮振动压路机（简称压路机）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。

GB/T 3766—2015 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求

GB/T 7920.5—2003 土方机械 压路机和回填压实机 术语和商业规格

GB/T 8420—2011 土方机械 司机的身材尺寸与司机的最小活动空间

GB/T 8511—2018 振动压路机

GB/T 8593.1—2010 土方机械 司机操纵装置和其他显示装置用符号 第1部分：通用符号

GB/T 8593.2—2010 土方机械 司机操纵装置和其他显示装置用符号 第2部分：机器、工作装置和附件的特殊符号

GB/T 8595—2008 土方机械 司机的操纵装置

GB/T 13306—2011 标牌

GB/T 13328—2005 压路机通用要求

GB/T 16937—2020 土方机械 司机视野 试验方法和性能准则

GB/T 17300—2010 土方机械 通道装置

GB/T 17921—2010 土方机械 座椅安全带及其固定器性能要求和试验

GB/T 17922—2014 土方机械 滚翻保护结构 实验室试验和性能要求

GB/T 20082—2006 液压传动 液体污染 采用光学显微镜测定颗粒污染度的试验方法

GB 20178—2014 土方机械 机器安全标贴 通则

GB/T 20418—2011 土方机械 照明、信号和标志灯以及反射器

GB 20891—2014 非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法（中国第三、四阶段）

GB/T 21152—2018 土方机械 轮式或高速橡胶履带式机器 制动系统的性能要求和试验方法

GB/T 21154—2014 土方机械 整机及其工作装置和部件的质量测量方法

GB/T 21155—2015 土方机械 行车声响报警装置和前方喇叭试验方法和性能准则

GB/T 21935—2008 土方机械 操纵的舒适区域与可及范围

GB/T 22355—2008 土方机械 铰接机架锁紧装置 性能要求

GB/T 25614—2010 土方机械 声功率级的测定 动态试验条件



0281LG004-2021

GB/T 25615—2010 土方机械 司机位置发射声压级的测定 动态试验条件

GB/T 25622—2010 土方机械 司机手册 内容和格式

GB/T 25624—2010 土方机械 司机座椅 尺寸和要求

GB 25684.1—2010 土方机械 安全 第1部分：通用要求

GB 25684.13—2010 土方机械 安全 第13部分：压路机的要求

GB 36886—2018 非道路柴油移动机械排气烟度限值及测量方法

JB/T 5943—2018 工程机械 焊接件通用技术条件

JB/T 5946—2018 工程机械 涂装通用技术条件

JG/T 5035—1993 建筑机械与设备用油液固体污染清洁度分级

JG/T 5076.2—1996 振动压路机减振系统检验规范

ISO 3471:2008 土方机械 滚翻保护结构 试验室试验和性能要求

ISO 11500:2008 液压传动采用遮光原理的自动计数法测定颗粒污染度

NAS 1638—2011 液压系统元件的清洁度要求

3 术语和定义

GB/T 7920.5-2003和GB/T 21154-2014 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1 压路机 roller

自行的或拖行的机械，装有由一个或多个金属圆柱体（滚筒）或橡胶轮胎组成的压实装置，通过压实装置的滚动（和）或振动来压实碎石、土壤、沥青混合物或砾石等物料。

3.2 振动压路机 vibratory roller

以其发出的振动载荷使土壤颗粒处于高频振动状态，颗粒间的内摩擦力丧失，压路机本身的重力对土壤的压应力和剪切力迫使这些颗粒重新排列而得到压实。

3.3 工作质量 operating mass (OM)

主机带有包括供需双方合同所规定最常用配置的工作装置和附属装置、司机（75 kg）、燃油箱加满燃油、其他液体系统（如液压油、传动油、发动机油、发动机冷却液）加注到规定的液位（见表5）时的质量。

注：交付的压载物质量可包括在内（按供需双方合同）。

3.4 运输质量 shipping mass (SM)

不包括司机的主机质量，但包括燃油箱加注10%的燃油或按规定的机器运输最低燃油油位75L（取较高者）、其他液体系统加注到规定的液位（见表5），工作装置、压载物，附属装置、司机室、机棚、司机保护结构和车轮的安装与否，均按制造商的规定。

3.5 工作装置 equipment



安装在主机上的一组部件，该装置可以完成其基本设计功能。

3.6 附属装置 attachment

为专门用途而可选择安装在主机或它的工作装置上的部件总成。

注：全液压单钢轮振动压路机可具备以下附属装置：凸块总成（包括凸块壳和刮齿组件）、推土铲等。

4 技术参数

压路机技术参数见表1。

表1 全液压单钢轮振动压路机的主要技术参数

项目	单位	CLG6611E	CLG6612E	CLG6612E	CLG6614E	CLG6620E (单驱)	CLG6622E (单驱)	CLG6626E (单驱)	允许 偏差		
工作质量	kg	11350	12200	12200	14000	20000	22000	26000	±3%		
分配质量	前轮	kg	6350	7200	7200	8000	10000	11000	13000	±5%	
	后轮	kg	5000	5000	5000	6000	10000	11000	13000	±5%	
压轮数量 和尺寸	前轮	直径	mm	1555	1555	1555	1555	1600	1600	1700	±1%
		宽度	mm	2130	2130	2130	2130	2130	2130	2200	±1%
	后轮	轮胎 型号		23.1-26- 12PR	23.1-26- 12PR	23.1-26- 12PR	23.1-26- 12PR	20.5-25- -16PR	20.5-25- -16PR	23.5-25- -16PR	—
		数量		2	2	2	2	2	2	2	—
压实宽度	mm	2130	2130	2130	2130	2130	2130	2200	±1%		
线载荷(前轮)	N/cm	298	338	338	376	469	516	591	—		
激振力	前轮	大振	kN	300	300	300	300	380	400	430	—
		小振	kN	190	190	190	220	320	335	360	—
频率	高	Hz	30	30	30	30	32	32	32	±5%	
	低	Hz	33	33	33	33	28	28	28	±5%	
振幅	大	mm	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	±10%	
	小	mm	1.1	1.1	1.1	1.2	1.3	1.3	1.0	±10%	
行驶速度	前进	km/h	0-6/ 0-10.5	0-4.5/ 0-6.1/ 0-6.7/ 0-12	0-4.5/ 0-6.1/ 0-6.7/ 0-12	0-4.5/ 0-6.1/ 0-6.7/ 0-12	0-5/ 0-10	0-5/ 0-10	0-5/ 0-10	±5%	
	后退	km/h	0-6/ 0-10.5	0-4.5/ 0-6.1/ 0-6.7/ 0-12	0-4.5/ 0-6.1/ 0-6.7/ 0-12	0-4.5/ 0-6.1/ 0-6.7/ 0-12	0-5/ 0-10	0-5/ 0-10	0-5/ 0-10	±5%	
驱动传动型式	—	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	—		
转向传动型式	—	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	—		
振动传动型式	—	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	—		
爬坡能力	%	≥20	≥20	≥20	≥20	≥20	≥20	≥20	—		
最小转弯直径	m	13	13	13	13	14	14	14	±10%		
最小离地间隙	mm	470	470	470	470	440	440	430	±5%		
轴距	mm	2980	2980	2980	2980	3210	3210	3270	±5%		
外形尺寸	长	mm	6000	6000	6000	6000	6680	6680	6680	±200	
	宽	mm	2280	2280	2280	2280	2340	2340	2440	±100	
	高	mm	3180	3080	3080	3080	3150	3150	3150	±100	
发动机	额定功率	kW	93	118	119	118	140	140	140	—	
	额定转速	r/min	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	—	
	排放阶段	—	II	II	III	II	III	III	III	—	

冷却方式	—	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	—
------	---	----	----	----	----	----	----	----	----	---

表1 (续) 全液压单钢轮振动压路机的主要技术参数

项目	单位	CLG6618E	CLG6620E	CLG6622E	CLG6626E	CLG6628E	CLG6630E	CLG6633E	CLG6636E	允许偏差		
工作质量	kg	18300	20000	22000	26000	28000	30000	33000	36000	±3%		
分配质量	前轮	kg	10900	12600	13800	17200	18500	18600	22000	24000	±5%	
	后轮	kg	7400	7400	8200	8800	9500	11400	11000	12000	±5%	
压轮数量和尺寸	前轮	直径	mm	1600	1600	1600	1700	1700	1800	1800	±1%	
		宽度	mm	2130	2130	2130	2200	2200	2200	2360	2360	±1%
	后轮	轮胎型号		23.1-26-12PR	23.1-26-12PR	23.1-26-12PR	23.5-25-16PR	23.5-25-16PR	23.5-25-16PR	23.5-25-20PR	23.5-25-20PR	—
		数量		2	2	2	2	2	2	2	2	—
压实宽度	mm	2130	2130	2130	2200	2200	2200	2360	2360	±1%		
线载荷(前轮)	N/cm	512	592	648	782	841	845	932	1017	—		
激振力	前轮	大振	kN	380	390	410	480	500	520	725	810	—
		小振	kN	320	328	345	375	400	400	540	604	—
频率	高	Hz	32	32	32	32	32	32	30	30	±5%	
	低	Hz	28	28	28	28	28	28	28	28	±5%	
振幅	大	mm	2.0	2.0	2.0	2.1	2.1	2.1	2.3	2.3	±10%	
	小	mm	1.3	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.5	1.5	±10%	
行驶速度	前进	km/h	0-3.8/ 0-5/ 0-5.8/ 0-10	0-3.8/ 0-5/ 0-5.8/ 0-10	0-3.8/ 0-5/ 0-5.8/ 0-10	0-4.1/ 0-5.6/ 0-6.2/ 0-10.4	0-4.1/ 0-5.6/ 0-6.2/ 0-10.4	0-4.1/ 0-5.6/ 0-6.2/ 0-10.4	0-10	0-10	±5%	
	后退	km/h	0-3.8/ 0-5/ 0-5.8/ 0-10	0-3.8/ 0-5/ 0-5.8/ 0-10	0-3.8/ 0-5/ 0-5.8/ 0-10	0-4.1/ 0-5.6/ 0-6.2/ 0-10.4	0-4.1/ 0-5.6/ 0-6.2/ 0-10.4	0-4.1/ 0-5.6/ 0-6.2/ 0-10.4	0-10	0-10	±5%	
驱动传动型式	—	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	—		
转向传动型式	—	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	—		
振动传动型式	—	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	—		
爬坡能力	%	≥20	≥20	≥20	≥20	≥20	≥20	≥20	≥20	—		
最小转弯直径	m	14	14	14	14	14	14	14	14	±10%		
最小离地间隙	mm	440	440	440	500	500	500	520	520	±5%		
轴距	mm	3250	3250	3250	3250	3250	3250	3700	3700	±5%		
外形尺寸	长	mm	6475	6475	6680	6475	6680	6680	7000	7200	±200	
	宽	mm	2300	2340	2340	2500	2580	2580	2600	2740	±100	
	高	mm	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3300	3300	±100	
发动机	额定功率	kW	140/147	140/147	140/147	177	177	177	276	276	—	
	额定转速	r/min	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	—	
	排放阶段	—	II/III	II/III	II/III	III	III	III	III	III	—	
	冷却方式	—	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	—	

注：本参数表为对应全液压单钢轮振动压路机基本型，特殊采购或出国机等专用型，应按合同约定。



5.1 一般要求

5.1.1 焊接质量应符合 JB/T 5943—2018 及表 2 的规定。

5.1.2 涂漆应符合 JB/T 5946—2018 及表 2 的规定。

表 2 压路机表面质量检查表

项 目		要 求
机身罩壳		表面平整，无锤痕、皱折及飞边毛刺，安装牢固、可靠，位置准确。
焊缝		焊缝均匀，无裂纹、焊瘤、弧坑及飞溅等缺陷。
外露铸件		表面光整，分型痕迹及浇冒口铲磨平整，无飞刺、疤痕、气孔等缺陷。
外观 油漆	油漆表面质量	具体判断以工厂涂装质量验收标准为准。
	漆膜厚度	
	光泽度	

5.1.3 整机密封性要求不应有漏油漏水，渗油渗水现象。

5.1.4 压路机应按照规定程序批准的图样及技术文件制造，如有特殊需要，可在供需双方合同中作出规定。

5.1.5 压路机适用的环境温度和海拔高度按发动机性能参数表的规定，推荐在 $-15^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ 环境温度和海拔 $0\text{m}\sim 2200\text{m}$ 环境中正常作业。

5.1.6 全液压单钢轮振动压路机产品应具有以下装置：

- a) 符合 GB/T 22355—2008 的铰接机架锁紧装置；
- b) 行车制动系统和停车制动系统；
- c) 驾驶室；
- d) 使用维护说明书的可锁住的存放空间（带锁的驾驶室视为可锁住的存放空间）。

5.2 安全、环保要求

5.2.1 压路机的安全要求应符合 GB 25684.1—2010 中强制性条款和 GB 25684.13—2010 中强制性条款的相关规定。

5.2.2 柴油机的排气污染物应符合 GB 20891—2014 的规定，排气烟度应符合 GB 36886—2018 的规定。

5.2.3 噪声的降噪要求可按照 GB 25684.1—2010 中 4.13.1 的规定。

5.2.4 制动系统性能应符合 GB/T 21152—2018 中第 4 章的规定。

5.2.5 配备滚翻保护结构(ROPS)的压路机，其 ROPS 应符合 GB/T 17922—2014 或 ISO 3471:2008 的规定，装有 ROPS 的机器应配备满足 GB/T 17921—2014 中第 4-6 章规定的司机约束系统。ROPS 的设计还应考虑规定最重配置下派生机器的工作质量(见 GB/T 21154—2014)。

5.2.6 通道装置尺寸应符合 GB/T 17300—2010 中第 4-9 章的规定。

5.2.7 内部照明应符合 GB 25684.1—2010 中 4.3.2.9 的规定。压路机的外部照明、信号和标志灯以及反



0281LG004-2021

应符合 GB/T 20418—2011 中的规定。

- 5.2.8 声讯报警装置应符合 GB 25684.1—2010 中 4.9 的规定，安装从司机位置控制的喇叭。
- 5.2.9 电气设备或系统的设计、安装的安全要求应符合 GB 25684.1—2010 中强制性条款 4.17.2, 4.17.3, 4.17.4, 4.17.6 的规定。
- 5.2.10 液压系统应符合 GB/T 3766—2015 的规定。
- 5.2.11 安全标贴应符合 GB 20178—2014 的规定。

5.3 整机性能

- 5.3.1 整机性能指标应符合表 1 的规定。其中爬坡能力以压路机低速前进、后退时计。
- 5.3.2 液压系统中加入的液压油的固体污染清洁度等级不应超过 JG/T 5035—1993 规定的 18/15，液压系统使用显微镜计数时，油液固体颗粒污染等级一般不应超过 JG/T 5035—1993 规定的 20/16，有柱塞泵的液压系统不应超过 19/16；使用自动颗粒计数器法时，不应超过 NAS 1638—2011 规定的 9 级。
- 5.3.3 电气系统的功能性要求应符合 GB/T 8511—2018 中 5.2.10 的规定。

5.4 可靠性

压路机在 600h 可靠性试验中，首次故障前工作时间不应小于 100h；压路机平均无故障工作时间 (MTBF) 不应少于 300h；可靠度不应小于 95%。

5.5 舒适性

- 5.5.1 司机视野应符合 GB/T 16937—2020 的规定。
- 5.5.2 司机最小活动空间范围应符合 GB/T 8420—2011 的规定。
- 5.5.3 司机座椅的尺寸和要求应符合 GB/T 25624—2010 的规定。
- 5.5.4 压路机操纵装置的舒适区域与可及范围应符合 GB/T 21935—2008 的规定。
- 5.5.5 压路机操纵装置的操纵方向应符合 GB/T 8595—2008，行程应符合 GB/T 13328—2005 中 5.3 的要求，操纵力应符合表 3 的规定。

表 3 操纵力

操作动作	操作类型	最大/N	最小/N
脚	踏板	200	30
手	方向盘	100	—
	前后手杆	150	20
	侧向手杆	100	15
	向上制动杆	400	15
手指	手柄/开关 (轻触)	20	2

- 5.5.6 压路机减振性能应符合 GB/T 13328—2005 中 4.4 的规定。

5.6 使用信息

- 5.6.1 操纵指示符号应符合 GB/T 8593.1—2010 和 GB/T 8593.2—2010 的规定。



2 使用维护说明书应符合 GB/T 25622—2010 的规定。

5.6.3 在压路机产品的明显位置处应有永久性的铭牌，铭牌应符合 GB/T 13306—2011 的规定。

6 试验方法

6.1 一般要求

6.1.1 焊接件按表 2 目测检验。

6.1.2 涂漆按表 2 目测检验。

6.1.3 整机密封性按表 5 实际出厂注油量，在机器连续工作 30min 后，停机并立即目测检验。

检查不应有漏油漏水，渗油渗水现象。

a) 可以在可能出现渗漏部位的下方垫上白纸以便于观察；

b) 在停机后 5min 内检查渗漏水，停机后 10min 内检查渗漏油；

c) 有油滴、水滴出现或油迹、水浸面积超过 200cm² 为漏油、漏水，只有油迹出现、水浸湿现象或油迹、水浸面积不超过 200cm² 为渗油、渗水。

6.1.4 产品结构基本信息，按经规定程序批准的图样及技术文件检查。产品特殊要求，按供需双方合同的规定条款检查。

6.2 安全、环保要求

6.2.1 柴油机排气污染物按 GB 20891—2014 规定的方法检测，排气烟度按 GB 36886—2018 规定的方法检测。

6.2.2 机外辐射噪声按 GB/T 25614—2010 规定的方法检测。司机耳旁噪声按 GB/T 25615—2010 规定的方法检测。

6.2.3 制动系统性能应按 GB/T 21152—2018 的规定试验。

6.2.4 防滚翻装置 ROPS 应按 GB/T 17922—2014 的规定试验。

6.2.5 通道装置的尺寸用钢卷尺检测。

6.2.6 照明、信号灯光按 GB/T 20418—2011 的规定检验。

6.2.7 声讯报警装置按 GB/T 21155—2015 的规定检验。

6.2.8 电气系统安全性，按 GB 25684.1—2010 中强制性条款的规定检验。

6.2.9 安全标识按 GB 20178—2014 的规定审查。

6.2.10 其他安全项目按 GB 25684.1—2010 和 GB 25684.13—2010，作目测检验。

6.3 整机性能

6.3.1 整机性能参数按 GB/T 8511—2018 中 6.2.1, 6.2.3, 6.2.4, 6.3.1, 6.3.2, 6.3.4, 6.3.7, 6.3.8 的规定检测。

6.3.2 液压系统油液固体颗粒污染度的测定，在压路机工作 1.5h（振动工作时间不小于 0.5h）后，显微镜计数按 GB/T 20082—2006 的规定检测，自动颗粒计数按 ISO 11500:2008 的规定检测。



0281LG004-2021

3 电气系统的功能性，按 GB/T 8511—2018 中 6.3.9 的规定检验。

6.4 可靠性

可靠性按 GB/T 8511—2018 规定的方法进行试验。

6.5 舒适性

6.5.1 司机视野按 GB/T 16937—2020 规定的方法试验。

6.5.2 司机最小活动空间范围用钢卷尺检测。

6.5.3 司机座椅的尺寸用钢卷尺检测。

6.5.4 操纵装置的舒适区域与可及范围用钢卷尺检测。

6.5.5 操纵装置的操纵方向用目测检查，行程用钢卷尺检测，操纵力用推拉力计检测。

6.5.6 减振性能按 JG/T 5076.2—1996 规定的方法检测。

6.6 使用信息

6.6.1 按 GB/T 8593.1—2010 和 GB/T 8593.2—2010 的规定审查操纵指示符号。

6.6.2 按 GB/T 25622—2010 的规定审查使用维护说明书。

6.6.3 按 GB/T 13306—2011 的规定审查标牌。

7 检验规则

7.1 检验分为出厂检验和型式检验。检验项目见表 4。

表 4 检验项目

序号	类别	项目名称	项目对应条款	出厂检验	型式试验
1	一般要求	焊接质量	5.1.1; 6.1.1	√	√
2		涂漆质量	5.1.2; 6.1.2	√	√
3		整机密封性	5.1.3; 6.1.3	√	√
4		装配的正确性和完整性	5.1.4; 6.1.4	√	√
5	安全要求	柴油机污染物排放	5.2.2; 6.2.1		√
6		机外辐射/司机位置处噪声	5.2.3; 6.2.2		√
7		制动性能	5.2.4; 6.2.3	√ ^a	√
8		司机保护装置(适用时)	5.2.5; 6.2.4		√
9		司机通道	5.2.6; 6.2.5		√
10		照明、信号装置	5.2.7; 6.2.6		√
11		声讯报警装置	5.2.8; 6.2.7		√
12		电气设备或系统(安全性)	5.2.9; 6.2.8		√
13		液压系统	5.2.10; 6.2.10		√
14		安全标志	5.2.11; 6.2.9		√
15	整机	整机及其工作装置和部件的质量	5.3.1; 6.3.1	√	√



序号	类别	项目名称	项目对应条款	出厂检验	型式试验
16	性能	整机外形尺寸	5.3.1; 6.3.1		√
17		行走速度	5.3.1; 6.3.1		√
18		爬坡能力	5.3.1; 6.3.1	√	√
19		振动试验	5.3.1; 6.3.1	√ ^b	√
20		液压系统油液固体颗粒污染等级	5.3.2; 6.3.2		√
21		电气设备或系统(功能性)	5.3.3; 6.3.3	√	√
22	舒适性	司机视野	5.5.1; 6.5.1		√
23		司机活动空间	5.5.2; 6.5.2		√
24		司机座椅	5.5.3; 6.5.3		√
25		操纵装置舒适区域与可及范围	5.5.4; 6.5.4		√
26		操纵装置操作力	5.5.5; 6.5.5		√
27		减振性能	5.5.6; 6.5.6		√
28	使用信息	操纵指示符号	5.6.1; 6.6.1		√
29		说明书	5.6.2; 6.6.2		√
30		铭牌	5.6.3; 6.6.3	√	√
31	可靠性试验		5.4; 6.4		√

^a 制动性能的出厂检验, 包括保持性能和行车制动检验。
^b 振动试验的出厂检验, 仅要求在橡胶振动槽检测振动频率。

7.2 出厂检验

出厂检验应经制造厂的质量检验部门出厂检验合格后方可出厂, 并应附有产品质量合格文件或标记。

出厂检验项目除按表4内容, 还应包括:

- 整机备件及随机工具的完整性;
- 燃油、液压油及冷却液等油液的状态; 燃油量按照出厂规定, 其他油液检查要求见表5。

出厂检验中的“液压系统油液固体颗粒污染等级”项目, 使用自动颗粒计数器按自动颗粒计数测定。

表5 油液检查规定

序号	项目	内容要求	检查条件	检查方法
1	柴油机机油	在机油标尺的最小刻度与最大刻度之间	发动机熄火 10min 以上	拉出机油尺, 检查油液的刻度位置, 必须符合要求
2	液压油	液压油位位于液位计表径中位以上	发动机熄火	目测
3	冷却液	水箱冷却液位高于补水口上沿	发动机熄火	目测

7.3 型式检验

7.3.1 在下列情况之一时, 应进行型式检验:

- a) 新产品试制定型鉴定时;
- b) 转厂生产时或长期停产恢复生产时;
- c) 结构、材料、工艺有较大改变, 可能影响产品性能时。

7.3.2 检验项目见表4。

型式检验中的“液压系统油液固体颗粒污染等级”项目，根据检验方要求，使用显微镜计数或自动颗粒计数法。

7.4 抽样与组批

7.4.1 出厂检验采用全数检验。

7.4.2 型式试验采用随机抽样 1 台至 2 台。

7.5 判定规则

7.5.1 出厂检验项目按 7.2 的规定，其指标或要求全部达到合格要求，判定为合格；否则判定为不合格。

7.5.2 型式检验项目按 7.3 的规定，其指标或要求全部达到合格要求，判定为合格；否则判定为不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

压路机铭牌应符合 5.6.3 的规定，并标明以下内容：

- 注册商标；
- 产品型号和名称；
- 工作质量；
- 额定功率；
- 振动频率；
- 名义振幅；
- 制造年度；
- 出厂编号；
- 公司名称和地址。

8.2 包装

8.2.1 压路机产品一般采用敞装或裸装。需要防护的部位应有局部包扎。其随机工具、备件和技术文件用备件箱包装，且应有防雨防潮措施，备件箱应与整机放置在一起。还可根据需要将附属装置，压载物，或部分驾驶室（或司机位置其它超高部分）进行分装。对于分开包装出厂的情况，必须保证在不经任何修正的情况下即能进行总装。

8.2.2 压路机出厂提供下列文件：

- 产品使用说明书；
- 零件图册；
- 零件目录；
- 合格证和三包凭证；
- 备件、附件和随机工具清单；



——装箱单。

8.3 运输

8.3.1 压路机装运应遵守国家和地方有关装运高度、宽度、长度和重量的法规。

8.3.2 压路机整机装运时，应用楔块固定前后轮，锁紧铰接车架，捆系整机。

8.3.3 在公共道路上行驶前，应检查是否符合当地道路行驶的法律法规要求，并取得相关管理部门的道路行驶许可。公路行驶时遵守当地道路行驶交通法规。

8.3.4 压路机自行运输距离不应超过 20km。

8.3.5 压路机拖行运输速度应低于该压路机的最高行驶速度。当压路机的转向、制动系统有故障时，不应拖行运输。

8.4 贮存

可露天贮存，存放时间超过 1 个月时，要定期进行起动运转，对某些项目进行检测并形成记录，以监视其防护效果。



0281LG004-2021

参考文献

- [1] GB 10913—2005 土方机械 行驶速度测定
- [2] GB 14039—2002 液压传动 油液 固体颗粒污染等级代号
- [3] GB 16710—2010 土方机械 噪声限值
- [4] GB 18148—2015 土方机械 压实机械压实性能试验方法
- [5] GB/T 22358—2008 土方机械 防护与贮存
- [6] GB/T 25606—2010 土方机械 产品识别代码系统
- [7] T/CCMA 0081—2019 土方机械 排气烟度 压路机测量方法
- [8] JB/T 5945—2018 工程机械 装配通用技术条件
- [9] JB/T 5947—2018 工程机械 包装通用技术条件
- [10] JB/T 9725—2014 土方机械 产品型号编制方法

企业标准信息公共服务平台
公开
2021年06月01日 17点08分