



徐州徐工汽车制造有限公司企业标准

Q/3203 XGA219—2021

徐工牌纯电动混凝土搅拌运输车及底盘

2021-01-15 发布

2021-01-31 实施

徐州徐工汽车制造有限公司

发布



目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 产品分类和命名.....	2
4 要求.....	3
5 试验方法.....	7
6 检验规则.....	7
7 标志、运输、储存、随车附件.....	8
附录 A（规范性附录）出厂检验项目.....	9
附录 B（规范性附录）基本技术参数及主要总成.....	10

企业标准信息公共服务平台
2021年01月28日 15点32分

企业标准信息公共服务平台
公开
2021年01月28日 15点32分



前 言

本标准按 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本标准由徐州徐工汽车制造有限公司新能源车辆研发部提出并归口。

本标准起草单位：徐州徐工汽车制造有限公司新能源车辆研发部车型所。

本标准主要起草人：高嵩、王凯、顾德圣。

本标准首次发布。

企业标准信息公共服务平台
2021年01月28日 15点32分
公开



徐工牌纯电动混凝土搅拌运输车及底盘

1 范围

本标准规定了徐工牌纯电动混凝土搅拌运输车及底盘的产品分类和命名、要求、试验方法、检验规则、标志、运输和储存等。

本标准适用于徐州徐工汽车制造有限公司生产的徐工牌纯电动混凝土搅拌运输车及二类底盘，对其派生的变型车可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅注日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 1495 汽车加速行驶车外噪声限值及测量方法
- GB 1589 汽车、挂车及汽车列车外廓尺寸、轴荷及质量限值
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB 4094.2 电动汽车操纵件、指示器及信号装置的标志
- GB/T 4208-2017 外壳防护等级（IP代码）
- GB 4785 汽车及挂车外部照明和光信号装置的安装规定
- GB/T 6323 汽车操纵稳定性试验方法
- GB 7258 机动车运行安全技术条件
- GB 11562 汽车驾驶员前方视野要求及测量方法
- GB 11564 机动车回复反射器
- GB 11567 汽车及挂车侧面和后下部防护要求
- GB/T 12534 汽车道路试验方法通则
- GB/T 12536 汽车滑行试验方法
- GB/T 12539 汽车爬陡坡试验方法
- GB/T 12540 汽车最小转弯直径、最小转弯通道圆直径和外摆值测量方法
- GB/T 12543 汽车加速性能试验方法
- GB/T 12544 汽车最高车速试验方法
- GB/T 12547 汽车最低稳定车速试验方法
- GB/T 12673 汽车主要尺寸测量方法
- GB/T 12674 汽车质量（重量）参数测定方法
- GB 12676 商用车和挂车制动系统技术要求及试验方法
- GB/T 12678 汽车可靠性行驶试验方法
- GB/T 12679 汽车耐久性行驶试验方法
- GB/T 13594 机动车和挂车防抱制动性能和试验方法
- GB 15082 汽车用车速表
- GB 15084 机动车辆 间接视野装置 性能和安装要求
- GB 15741 汽车和挂车号牌板（架）及其位置
- GB 16735 道路车辆 车辆识别代号（VIN）
- GB 18384 电动汽车安全要求
- GB/T 18385 电动汽车 动力性能 试验方法



GB/T 18386 电动汽车能量消耗率和续驶里程试验方法
GB/T 18387 电动车辆的电磁场发射强度的限值和测量方法
GB/T 18388 电动汽车 定型试验规程
GB/T 18411 机动车产品标牌
GB/T 18487.1 电动汽车传导充电系统 第1部分：通用要求
GB/T 18487.2 电动车辆传导充电系统 电动车辆与交流/直流电源的连接要求
GB/T 18488.1 电动汽车用驱动电机系统 第1部分：技术条件
GB/T 18488.2 电动汽车用驱动电机系统 第2部分：试验方法
GB/T 19056 汽车行驶记录仪
GB/T 20234.1 电动汽车传导充电用连接装置 第1部分：通用要求
GB/T 20234.2 电动汽车传导充电用连接装置 第2部分：交流充电接口
GB/T 20234.3 电动汽车传导充电用连接装置 第3部分：直流充电接口
GB/T 21085 机动车出厂合格证
GB 23254 货车及挂车 车身反光标识
GB/T 27930 电动汽车非车载传导式充电机与电池管理系统之间的通信协议
GB/T 29307 电动汽车用驱动电机系统可靠性试验方法
GB/T 31467.1 电动汽车用锂离子动力蓄电池包和系统第1部分 高功率应用测试规程
GB/T 31467.2 电动汽车用锂离子动力蓄电池包和系统第2部分 高能量应用测试规程
GB/T 31467.3 电动汽车用锂离子动力蓄电池包和系统第3部分 安全性要求与测试方法
GB/T 31484 电动汽车用动力蓄电池循环寿命要求及试验方法
GB/T 31485 电动汽车用动力蓄电池安全要求及试验方法
GB/T 31486 电动汽车用动力蓄电池电性能要求及试验方法
QC/T 252 专用汽车定型试验规程
QC/T 413 汽车电气设备基本技术条件
QC/T 476 客车防雨密封性限值及试验方法
QC/T 480 汽车操纵稳定性指标限值与评价方法
QC/T 518 汽车用螺纹紧固件紧固扭矩
QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层
QC/T 667 混凝土搅拌运输车技术条件和试验方法
QC/T 743 电动汽车用锂离子蓄电池
QC/T 840 电动汽车用动力蓄电池产品规格尺寸
QC/T 896 电动汽车用驱动电机系统接口
QC/T 897 电动汽车用电池管理系统技术条件
QC/T 29104 专用汽车液压系统液压油固体颗粒污染度的限值
JB/T 5943 工程机械 焊接件通用技术条件
CNCA-C11-01 强制性产品认证实施规则 汽车
QJ/XGA 02004 车辆识别代号编制规则及管理办法
QJ/XGA 02057 新能源汽车产品型号和车型代号编制
QJ/XGA 03637 外协、外购件涂装验收技术标准
QJ/XGA 05037 混凝土搅拌运输车改装技术条件
Q/XGQC 22043 标牌标识装置规范管理办法

3 产品分类和命名

3.1 分类



- 4.2.16 汽车侧面及后下部的防护装置应满足 GB 11567 的规定。
- 4.2.17 各总成及系统不应有漏油、漏液、漏气等现象，其密封性能应符合 GB 7258 的规定。
- 4.2.18 如配备车用灭火器，车用灭火器安装应牢固可靠、取用方便。
- 4.2.19 除轴端外，其它外露黑色金属件应采取防腐措施；油漆表面不应有划伤、缺漆、桔皮、流挂、脱落、磕碰等缺陷。油漆涂层应符合 QJ/XGA 03637 的规定，涂镀层和化学处理应符合 QC/T 625 的规定。
- 4.2.20 管路、线路应排列整齐，紧固可靠，不得相互擦碰；所有运动件在规定运动范围内，与其它零部件不得干涉。
- 4.2.21 外观应整洁，各零部件应完好，无缺损；所有紧固件连接应牢固可靠，无松动滑扣现象；螺栓拧紧扭矩应符合相关技术文件和 QC/T 518 的规定。
- 4.2.22 在装配调整过程中，不应有漏装、错装、损坏、损伤及调整不当等现象。装配调整后，各部件应能正常工作，无异常响声。
- 4.2.23 整车的焊接质量应符合 JB/T 5943 规定要求并设有控制点进行过程监控，焊缝应均匀、平直，不允许存在裂纹、焊坑、焊穿、漏焊等缺陷；焊渣、焊瘤等应清理干净或打磨平整。
- 4.2.24 防抱死制动装置应符合 GB/T 13594 及 GB 12676 的规定。
- 4.2.25 车身反光标识应符合 GB 23254 和 GB 7258 的规定，机动车回复反射器应符合 GB 11564 规定。
- 4.2.26 应安装行驶记录仪，其技术要求应符合 GB 7258 及 GB/T 19056 的规定。
- 4.2.27 车辆起步且车速低于 20km/h 时，应给车外人员发出适当的提示性声响。
- 4.2.28 驾驶室应具有良好的防雨性能，防雨密封性评价指标应符合 QC/T 476 的规定，不低于 90 分。
- 4.2.29 操纵件、指示器及信号装置的图形标志应符合 GB 4094.2 的规定，汽车标记及 VIN 应符合 GB 16735、GB 7258、CNCA-C11-01 和 QJ/XGA 02004 的规定。

4.3 底盘及上装要求

4.3.1 底盘

- 4.3.1.1 底盘符合 GB 7258、GB 1589 及 GB 18384 的规定。
- 4.3.1.2 底盘各总成及系统应无漏水、漏油、漏电等现象，相关连接件连接可靠、无松动。
- 4.3.1.3 上装与底盘连接可靠、连接点数量、螺栓等级及焊接的质量符合设计要求。不允许上装部件与底盘有干涉。线束、管束对接牢固可靠，管线走向合理、固定牢固。

4.3.2 上装及特殊装置

4.3.2.1 供水系统

- a) 供搅拌筒清洗用的水箱中水的容量应不得小于 180L。
- b) 压力水箱必须配备减压阀和溢流阀，保证水箱中的压力不大于 0.4MPa。水箱应能承受 1.5 倍最大工作压力，保压 1min 不得漏气、漏水。直接由底盘储气罐供气的气路系统中，应有顺序阀（或类似功能的装置）保证底盘的正常使用。
- c) 水箱应设置清晰的水位计（管），并能使操纵者容易看清水箱中的水位。

4.3.2.2 搅拌筒

- a) 搅拌桶的旋转方向宜为：面对车尾看时，左置方向盘搅拌车顺时针方向为进料、搅拌和搅动方向，逆时针方向为出料方向；右置方向盘搅拌车逆时针方向为进料、搅拌和搅动方向，顺时针方向为出料方向。
- b) 搅拌筒应设置 1~2 个易打开的人孔，孔径不小于 450mm，在椭圆行孔的情况下，其短径应不小于 350mm，关闭时密封良好。
- c) 搅拌筒在各种规定的使用状态下，应转动平稳，不得有抖动等异常现象。
- d) 搅拌筒设计最高转速应不大于 18r/min。
- e) 搅拌叶片与筒体应焊接牢固，螺旋曲面应圆滑连续，应无明显拐点。



4.3.2.3 出料溜槽

- a) 出料溜槽应能在水平面内转动180°，以适应不同的卸料位置，在垂直面内应能调节与水平方向的倾斜角，以适应不同的卸料高度。
- b) 出料溜槽应设置加长溜槽，且装拆方便。出料溜槽与加长溜槽连接后应形成圆滑的链接通道，不得阻碍混凝土的卸料。
- c) 出料溜槽应设置锁紧机构，在搅拌车行驶时，应将出料溜槽固定、锁紧。

4.3.2.4 液压系统

- a) 液压管路应排列整齐、牢固、合理，各元件应装拆方便，便于维修。
- b) 液压系统技术条件应符合GB/T 3766的规定，液压系统液压油的固体颗粒污染度限值应符合QC/T29104的规定。
- c) 应设置液压油强制冷却散热器，以保证控制液压系统液压油的温升不超过40℃，最高温度不超过80℃。应保证散热器：液压油加注量油标中位，表面清洁；风扇、继电器、温控开关、真空表正常；无渗漏，无杂音。

4.3.2.5 操作系统

- a) 搅拌筒调速操作杆（钮）的操纵应轻便灵活，机械操作杆应设置锁紧装置（或定位装置），电气操作装置应设置急停按钮。
- b) 在操作杆（钮）附近可视处应装有操作指示牌，标明进料、搅动和出料时操作方向。

4.3.2.6 在进料斗附近应设置工作尾灯。

4.3.2.7 搅拌运输车平均无故障工作时间不小于100h，可靠度不小于85%。

4.4 驱动电机及控制器

4.4.1 驱动电机和电机控制器的工作制、定额、工作环境、技术要求、项目检测、型式试验、标志应符合GB/T 18488.1的规定，驱动电机系统的试验方法应符合GB/T 18488.2、GB/T 29307的规定。

4.4.2 驱动电机为永磁同步电机或感应交流电机，驱动电机应以电动机和发电机模式运行，以驱动电机为动力源计算整车比功率时，以电机的额定功率进行计算，整车比功率应大于5kw/T；逆变器的峰值功率容量应不小于电机峰值功率的1.05倍。

4.4.3 采用水冷的驱动电机及电机控制器，冷却系统的连接顺序应该遵循先冷却控制器再冷却驱动电机的原则，冷却能力满足驱动电机及电机控制器的工作温度范围要求。

4.4.4 驱动电机受其控制器控制和驱动，电机故障通过电机控制器进行检测并发出报告。包括：漏电（绝缘失效）故障、超温、温度传感器故障、电流传感器故障、转速传感器故障、相位/电缆短路故障及电缆断路故障。

4.4.5 驱动电机控制器应提供转矩模式和转速模式控制接口，允许发送转矩和转速指令。电机将按中国重汽允许的精度输出一定的转矩和转速；转矩模式和转速模式能够动态转换；电机控制器应具有功率限制功能。

4.4.6 驱动电机的耐久性目标为：在10年的使用期内，电机应保证95%的比例为可靠的。

4.4.7 部件使用服务包装，湿度低于85%，温度为-10℃~40℃的环境下，保存期应不低于10年。

4.4.8 在电机三年的保修期内，其可靠性应不低于99%。

4.4.9 驱动电机及电机控制器的安全性防护应符合GB 18384的规定。

4.4.10 驱动电机及电机控制器发射的电磁骚扰限值及测量方法应符合GB/T 18655的规定。

4.4.11 驱动电机的电气接口应符合QC/T 896的规定。

4.4.12 驱动电机及电机控制器中能触及的可导电部分与外壳接地点处的电阻不应大于0.1Ω，接地点处应有明显的接地标。

4.5 整车控制器

4.5.1 整车控制器防水、防尘达到GB/T 4208-2017标准IP67等级要求。

4.5.2 当环境温度达到-20℃~+40℃时，整车控制器能长时间稳定运行。



4.5.3整车控制器应具有抗盐雾腐蚀能力。

4.5.4整车控制器触电防护安全要求：与高压设备互联的引出线路隔离电压2000VDC。

4.5.5整车控制器耐久性：平均无故障间隔时间为20000h。

4.6 动力蓄电池

4.6.1纯电动动力蓄电池系统至少应包括：电池模块、电池管理系统及高压配电系统，动力电池的技术要求应符合GB/T 31484、GB/T 31485和GB/T 31486的规定。

4.6.2动力电池包的安全要求应符合GB 18384和GB 7258的规定。

4.6.3动力电池发射的电磁骚扰限值及测量方法应符合GB/T 18655的规定。

4.6.4动力电池的10s峰值充放电功率应不小于驱动电机的峰值功率，否则应对驱动电机限制功率使用，在25℃储放条件下，电池系统自放电/漏电率小于每周0.5%的电量。

4.6.5动力电池的工作电压范围为537.6V~700.8V，所需的最小SOC操作范围是20%~100%。

4.6.6动力电池推荐用导轨进行安装，若不能实现导轨安装，也应便于用叉车等动力机械装置将电池包叉出。

4.6.7动力电池推入电池仓时应顺畅，位置对正，防止将电池箱挤压变形。为防止高压触电，安装人员不得徒手接触电池的极柱。

4.6.8动力电池应能够通过车身通风系统对动力电池冷却和加温，冷却和加温能力应满足动力电池的工作温度范围；通过冷却入口处的电池单元温升不应超过10℃；电池单元间最大的温度差不超过5℃。

4.6.9动力电池在应急状态下方便通过应急手动开关切断高压输出。

4.6.10动力电池排出的有害气体不得在底盘及整车任何地方产生聚集，应能安全的逸到车外而不是车厢内部。

4.6.11在工作循环中，最小电池循环寿命应大于8年；在仓储条件下，温度为25℃，50%SOC，满足所有供应商要求的维护程序，此时，日程寿命应超过10年。

4.6.12电池检测按GB/T 31467.1~3、GB/T 31484、GB/T 31485、GB/T 31486及QC/T 743的相关规定进行。防护等级按GB/T 4208的规定。

4.6.13动力电池产品规格尺寸应符合QC/T 840的规定。

4.6.14动力电池若自身没有防短路功能，则应有一个过流断开装置能在规定的条件下断开电池电路，以防止对人员、车辆和环境造成危害。

4.7 电池管理系统（BMS）

4.7.1电池管理系统需具备充放电控制、电池故障诊断、电池单体电压、总电压、温度检测、过流、过压、过温保护、SOC估算、CAN通讯、均衡、热管理、绝缘监测、功率限制功能。

4.7.2电池管理系统技术要求应符合QC/T 897的规定。

4.8 高压电器设备及辅助设施要求

4.8.1高压电器总成件（包含存储电能装置和空调机，下同）应能在DC320V~DC720V的电压范围内可靠工作。

4.8.2高压电气系统必须有自动断路装置和熔断器保护，各分回路也应有自动断路装置或熔断器保护。存储电能器件间应有手动或自动断开装置，并有明显的触点断开标记。

4.8.3高压电器总成件具有防止灰尘和雨雪的侵入及霉变的功能，在相对湿度在90%以上时，能可靠工作。（车载离地1000mm以下的高压电器总成的防护等级必须达到GB/T 4208-2017标准中IP67等级要求）。

4.8.4高压电器总成件应具有良好的通风散热功能。其安装位置应满足总成件散热和通风要求，必要时可采取强制风冷措施。

4.8.5高压线原则上应单独铺设，铺设的线束应排列整齐，固定牢靠，线号清晰，穿过孔洞时，应有保护和绝缘措施。在某些特殊的部位（与低压线、气管路等并列或交叉的场合），应有隔离和绝缘措施。



4.8.6 安装绝缘电阻监控系统,当绝缘电阻低于 $300\ \Omega/V$ 时,应通过仪表、远程监控提示,用声或光信号提醒驾驶员。当绝缘电阻低于 $100\ \Omega/V$ 时,必须自动切断高压电路。

4.8.7 汽车B级电压电器设备的外露可导电部分,包括外露可导电的遮栏和外壳,应当按照要求接入电平台以保持电位均衡。

4.9 充电设备

4.9.1 电动车辆传导充电系统电动车辆与交流/直流电源的连接应符合GB/T 18487.1、GB/T 18487.2和QC/T 895的规定。

4.9.2 传导充电用连接装置及接口应符合GB/T 20234.1、GB/T 20234.2和GB/T 20234.3的规定。

4.9.3 非车载传导式充电机与电池管理系统之间的通信协议应符合GB/T 27930的规定。

4.9.4 当车辆连接到外部电源充电时,应不能同坐自身驱动系统移动。

5 试验方法

5.1 试验条件和试验准备应按GB/T 12534的规定进行。

5.2 尺寸参数的测量及质量参数的测定按GB/T 12673和GB/T 12674的规定进行,最小转弯直径、最小转弯通道圆和外摆值测量按GB/T 12540的规定进行。

5.3 操纵稳定性试验按GB/T 6323的规定进行。

5.4 制动试验按GB 7258和GB 12676的规定进行。

5.5 最高车速按GB/T 12544的规定进行。

5.6 加速性能按GB/T 12543的规定进行。

5.7 最低稳定车速按GB/T 12547的规定进行。

5.8 爬陡坡试验按GB/T 12539的规定进行,试验中搅拌筒装载搅动容量的混凝土,并以 $(1\sim 3)$ r/min的搅动转速匀速旋转,搅拌运输车出料口面对下坡方向,以20km/h的匀速通过不小于14%的坡道,检查上坡时所装的混凝土有无溢料。

5.9 滑行试验按GB/T 12536的规定进行。

5.10 可靠性行驶试验按GB/T 12678的规定进行。

5.11 加速行驶车外噪声测量按GB 1495的规定进行。

5.12 驾驶室防雨密封性检测按QC/T 476的规定进行。

5.13 专用装置结构参数和专用装置性能试验测定按QC/T 667和QJ/XGA 05037的规定进行。

5.14 强制性检验项目按国家及行业相关标准和规定进行。

5.15 动力性能试验按GB/T 18385的规定进行。

5.16 能量消耗率和续驶里程试验按GB/T 18386的规定进行。

5.17 电磁场发射强度的限值和测量按GB/T 18387的规定进行。

5.18 定型试验按GB/T 18388的规定进行。

5.19 耐久性试验按GB/T 12679的规定进行。

6 检验规则

6.1 出厂检验

6.1.1 每辆车必须经过路试和汽车检测设备检验合格,并签发产品合格证后方可出厂。

6.1.2 出厂检验必检的项目见附录A表A.1。

6.1.3 当每项检验均为合格时,判定该产品出厂检验合格。如有不合格项,允许重新修整后进行复检,直至合格。

6.2 型式检验



6.2.1 凡下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型时；
- b) 产品停产三年后，恢复生产时；
- c) 批量生产的产品，两年内没有进行过型式试验时；
- d) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- e) 发生重大质量事故或出厂检验和定型检验的结果有较大差异时；
- f) 国家质量监督机构提出进行型式试验时。

6.2.2 型式检验时，如属 6.2.1 中 a)、b)、c) 三种情况，应按第 5 章的内容和国家有关规定进行检验；如属 6.2.1 中 d)、e)、f) 三种情况，可仅对受影响项目进行检查。

6.3 一致性检验

按行业和国家相关部委的有关规定进行。

7 标志、运输、储存、随车附件

7.1 标志

7.1.1 整车应具有产品标志、标识。整车前部中心标注有产品商标，后部右下角标注有企业名称。产品标志和标识按 Q/XGQC 22043 执行。

7.1.2 铭牌铆接于指定位置上，详见使用说明书。铭牌的具体要求应符合 GB 7258 和 GB/T 18411 的相关规定。

7.1.3 出厂前必须经检验合格，签发符合 GB/T 21085 规定的产品合格证并加贴“CCC”标识。产品的“CCC”标志粘贴要求应符合有关规定，VIN 位置符合标准 QJ/XGA 02004 的规定。

7.2 运输

整车运输方式可以自驶或拖拽。当采用吊装时应使用专用吊具，以免损伤产品。

7.3 储存

整车停放于通风、防潮、防腐蚀、有消防设施的场所，必须断开电源，锁闭车门、窗。汽车长期停放时，还应将冷却液和燃油放尽，并按相关规定进行定期检查和维修。

7.4 随车附件

7.4.1 机动车合格证和使用说明书、维修保养卡、改装说明、车辆一致性证书。

7.4.2 随车备件、附件及随车工具清单。

7.4.3 使用说明书应符合 GB 7258 和 QC/T 667 的有关规定：

7.4.3.1 机动车的产品使用说明书应用文字标明与车型(整车型号)相一致的结构参数和技术特征，必要时还应用图案辅助说明。

7.4.3.2 汽车的产品使用说明书应对其装备的安全气囊、电子稳定控制系统、防抱死制动装置等安全装置的功能、用法和注意事项等加以说明。



附录 A
(规范性附录)
出厂检验项目

A.1 出厂检验项目见表 A.1。

表 A.1

序号	出厂检验项目	检验内容	检验依据	检验方法
1	外观检查	基本状态、部件缺损、紧固状态、防腐涂层、管线布置、信号装置及三漏、标志标识、反光标识等	4.2.19、4.2.20、 4.2.21、4.2.23、 4.2.25、 4.2.2、4.2.3	目测
2	操作检查	起动、熄火、车辆起步、停车等	4.3.1.2、4.3.1.3	操作
3	环保项目	噪声	4.2.4	汽车检测线
4	车速表测定		4.2.15	汽车检测线
5	质量参数检测	质量参数	4.2.1	汽车检测线
6	制动性能检测	制动性能	4.2.5	汽车检测线
7	侧滑检测		4.2.13	汽车检测线
8	灯光检测	前照灯的强度及照射位置	4.2.8、4.2.9	汽车检测线
9	喇叭声级检测	喇叭声级	4.2.10	汽车检测线
10	淋雨试验	防雨密封性	4.2.29	汽车淋雨试验台
11	出厂行驶试验	20公里	4.2、4.3	操作



附录 B
(规范性附录)

基本技术参数及主要总成

产品型号		XGA5313GJBBEVNEA (整车)	XGA3313BEVNEX (底盘)	
质量参数	整备质量(kg)	15050	11500	
	最大设计总质量(kg)	31000	31000	
性能参数	最高车速(km/h)	80	80	
	爬坡度(%)	30%	30%	
	续航里程(km)	200	200	
	电池	厂家	宁德时代	宁德时代
		电量(kWh)	281.91	281.91
电压平台(V)		618.24	618.24	
布置型式		后背H箱	后背H箱	
尺寸参数	外形尺寸	长(mm)	10250	9000
		宽(mm)	2550	2500
		高(mm)	3965	3400, 3800
	轴距(mm)		1950+2900+1350	1950+2900+1350
	轮距(mm)	前轮	2048, 2067	2048, 2067
		后轮	1860	1860
	接近角(°)		23	23
	离去角(°)		14	14
	前悬(mm)		1400	1400
	后悬(mm)		2650	1400/1940
驾驶室	乘员人数	2	2	
电机	型号/厂家	TZ380XS215AXQ/法士特	TZ380XS215AXQ/法士特	
	型式	永磁同步	永磁同步	
	额定功率/峰值功率(kW)	215/360	215/360	
	额定扭矩/最大扭矩(N·m)	1200/2800	1200/2800	
额定转速/峰值转速		1700/3500	1700/3500	
变速器	型号	6E240/六档	6E240/六档	
	厂家	法士特/AMT	法士特/AMT	
驱动桥	型号	汉德 425	汉德 425	
	主减速器速比	5.571	5.571	
	制动器类型	鼓式	鼓式	
	差速锁	轮间、轴间差速锁	轮间、轴间差速锁	
前轴	型号	5.5吨前桥	5.5吨前桥	
	制动器类型	鼓式	鼓式	
车轮	轮数	12	12	
	轮胎	11.00R20/12R22.5	11.00R20/12R22.5	
车架	型式	865等宽直通梁	865等宽直通梁	
	主纵梁截面(mm)	280×80×(8+5)	280×80×(8+5)	
	车架总成宽度(mm)	865	865	
悬架	前	钢板弹簧片数	3/3, 9/9	
	后	钢板弹簧片数	4, 13	



Q/3203 XGA219—2021

转向系	转向器型式/型号	Φ110/循环球式液压助力	Φ110/循环球式液压助力
	转向器速比	23.4	23.4
制动系	额定工作压力(MPa)	1	1
	行车制动系型式	双回路气压制动	双回路气压制动
	制动力调节型式	ABS	ABS
	驻车制动系型式	弹簧储能断气制动	弹簧储能断气制动
	辅助制动系型式	电机辅助制动	电机辅助制动
	空压泵型式	有油活塞式	有油活塞式
电器系	线路型式	双线制, 电源控正	双线制, 电源控正
	蓄电池电压/电容 (V/Ah)	2×12/165	2×12/165
上装系	搅拌容积 (m ³)	7.25	/

企业标准信息公共服务平台
 公开
 2021年01月28日 15点32分