



# 无锡硕鼎新材料科技有限公司企业标准

Q/320213 WXSD001S-2021

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年09月10日 17点23分

## 双组份聚氨酯密封胶

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年09月10日 17点23分

2021-09-01 发布

2021-10-01 实施

无锡硕鼎新材料科技有限公司 发布



## 前 言

为进一步加强公司标准化管理，规范企业标准的编写，建立有效的企业标准体系，特制定本标准。本标准编制依据的规则：GB/T 1.1-2009 《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》、GB/T 20001.10-2014《标准编写规则 第10部分：产品标准》。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准起草单位：无锡硕鼎新材料科技有限公司(Wuxi Shuoding New Materials Technology Co.,Ltd)。

本标准主要起草人：徐林超。

本标准首次发布日期： 2021-09-01 。

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年09月10日 17点23分



## 双组份聚氨酯密封胶

### 1 范围

本标准规定了双组份聚氨酯密封胶的产品分类、技术要求和试验、检验、标志、包装、运输、贮存的方法。本标准适用于无锡硕鼎新材料科技有限公司生产的双组份聚氨酯密封胶。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 13354-1992 液态胶粘剂密度的测定方法 重量杯法

GB/T 2794-2013 胶黏剂黏度的测定 单圆筒旋转黏度计法

GB/T 7123.1-2002 胶粘剂适用期的测定

GB/T 6678 化工产品采样总则

HG/T 2409-1992 聚氨酯预聚体中异氰酸酯基含量的测定

HG/T 3075-2003 胶粘剂产品包装、标志、运输和贮存的规定

国家质量监督检验检疫总局 2005 年第 75 号令 《定量包装商品计量监督管理办法》

### 3 产品分类

无锡硕鼎新材料科技有限公司生产的聚氨酯密封胶属双组份反应固化型；A组分为聚氨酯预聚体，B组分为固化剂和助剂。该产品使用于土木建筑业、交通运输业、混凝土预制件等建材的连接及施工缝的填充密封，高级道路、桥梁、飞机跑道、地下管道、接头处的连接密封以及隧道和建筑物的伸缩缝与变形缝等。

### 4 技术要求

#### 4.1 外观

A组分为白色或浅米白色粘稠状液体，B组分为棕色或黑色液体。

#### 4.2 产品性能

应符合表1和表2的规定。

表1

| 产品性能          | 黏度 mPa·s | 异氰酸酯 (NCO) 含量 % | 外观      |
|---------------|----------|-----------------|---------|
| A组分<br>SD201A | 150-350  | 31±1            | 棕色或黑色液体 |



表2

| 产品性能          | 密度<br>g/ml | 黏度<br>mPa·s | 施工时限min<br>(5:1 B组分) | 泡沫膨胀%<br>(5:1 B组分) | 外观              |
|---------------|------------|-------------|----------------------|--------------------|-----------------|
| B组分<br>SD201B | 1.6-1.7    | 16000±2000  | ≥3000                | ≤0.0               | 白色或浅米白色粘<br>稠液体 |

#### 4.3 净含量偏差

应符合国家质量监督检验检疫总局2005年第75号令的要求。

### 5 试验方法

#### 5.1 外观的测定

将玻璃板除尘，使用清洁剂清洗后，再用刮刀将20g的试样均匀地涂覆在玻璃板上，涂覆面积约120\*200mm，目视观察表面均匀性、色泽、有无凝胶等。

#### 5.2 密度的测定

按《GB/T 13354-1992 液态胶粘剂密度的测定方法 重量杯法》的规定，使用重量杯、天平等仪器进行测定。

#### 5.3 粘度的测定

按《GB/T 2794-2013 胶黏剂黏度的测定 单圆筒旋转黏度计法》的规定，使用旋转粘度计进行测定。

#### 5.4 异氰酸酯含量的测定

按《HG/T2409-1992 聚氨酯预聚体中异氰酸酯基含量的测定》的规定进行。

#### 5.5 适用期（施工时限）的测定

按《GB/T7123.1-2002 胶粘剂适用期的测定》的规定进行。

### 6 检验规则

6.1 产品应经生产厂质量部门进行检验，生产厂应保证每批出厂的产品均符合本标准的规定，出厂的产品应附有一定格式的质量检验报告书。

6.2 按GB/T 6678中6.6条规定采样，采样量不少于1kg，并按四分法缩分后分装于两个清洁、干燥的磨口玻璃瓶中，封严后贴上标签，注明生产厂名称、产品名称、批号、取样日期等，一瓶供检验，另一瓶供备查。

6.3 检验为本标准全部项目，检验结果如有指标不符合标准要求时，应重新自同批产品中从两倍量的包装中取样复验，复验结果即使只有一项指标不符合标准要求，该批产品为不合格品，不合格品不得出库销售。



## 7 标志、包装、运输和贮存

### 7.1 标志

包装上应标明商标、产品名称、净重量、型号、生产厂厂名等。

### 7.2 包装

产品用塑料桶包装，每桶净重 $30\text{ kg}\pm 0.2\text{kg}$ 。

### 7.3 运输

产品在运输时应防止撞击、磕碰、挤压，避免直接阳光暴晒、淋雨雪等。

### 7.4 贮存

产品应贮存于阴凉、干燥、通风、清洁的库房内，产品保质期为一年。

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年09月10日 17点23分