



元源新材料有限公司企业标准

Q-YMC-EC/ES-01-2019

企业标准信息公共服务平台
公开
2021年06月18日 15点42分

玻璃纤维产品 Glass fibres strands

企业标准信息公共服务平台
公开
2021年06月18日 15点42分

2019年9月1日发布

2019年9月2日实施

元源新材料有限公司发布



元源新材料有限公司企业标准

Q-YMC-EC/ES-01-2019

前言

本标准是根据 GB/T1.1-2009《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写规则》进行编写。其主要技术内容在 GB/T 17470-2007《玻璃纤维短切原丝毡和连续原丝毡》与 GB/T 18369-2008《玻璃纤维无捻粗纱》的基础上，根据产业的技术进步和客户的要求进行了修订。本标准由元源新材料有限公司提出。本标准由元源新材料有限公司产品研发中心归口。

本标准起草单位：产品研发部、制造中心、品保中心、生产技术部。

本标准主要起草人：张昭、严春、李君盛、陈伟萍。

本标准于2019年9月1日发布，2019年9月2日实施

本标准由元源新材料有限公司研发中心负责解释。

玻璃纤维产品



元源新材料有限公司企业标准

Q-YMC-EC/ES-01-2019

1 范围

本标准规定了玻璃纤维的产品代号、一般要求和试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改版)适用于本文件。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本使用本文件

GB/T 17470 玻璃纤维短切原丝毡和连续原丝毡

GB/T 18369 玻璃纤维无捻粗纱

GB/T 1549 增强材料纱线试验方法第 1 部分:线密度的测定

GB/T 9914.23 增强制品试验方法第 2 部分:玻璃纤维可燃物含量的测定

GB/T 9914.1 增强制品试验方法第 1 部分:含水率的测定

GB/T 7690.3 增强材料纱线试验方法第 3 部分:玻璃纤维断裂强力

GB/T6378.1 计量抽样检验程序第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的对单一质量特性和单个 AQL 的逐批检验的一次抽样方案

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准:

3.1 蛛网:纱团端面交叉错层的跳丝。

3.2 磨损:由于受碰撞、摩擦造成的纱团(丝饼)变形、起毛和断头。

3.3 污渍:纱团表面或内部被脏物污染的外观缺陷。

3.4 毛纱:表面有明显毛羽的纱。

4 一般要求和试验方法

4.1 外观质量和试验方法

4.1.1 直接无捻粗纱外观质量要求按表 1 的规定。

4.1.2 外观质量应在正常光照度下,距离 0.5m 用目测法或结合米尺在生产过程中逐个检验。



元源新材料有限公司企业标准

Q-YMC-EC/ES-01-2019

表 1 玻璃纤维外观标准

项目	标准	要求	备注
外观	颜色异常	正常或不明显	不允许
	排线不齐	正常或不明显（单根跳纱长度在 5 厘米内且未磨毛）	不允许
	端面不平	正常或轻微印记、突起，未造成毛纱分丝断头现象，不影响使用	不允许
	端面毛断	正常或轻微磨毛但未出现断丝，无断头风险	不允许
	柱面不平	正常或不明显	不允许
	柱面伸缩	正常或柱面伸缩小于 5 毫米，且没有磨毛、断头现象	不允许

4.2 物理性能与要求试验方法：

玻璃纤维物理性能和试验方法见表 2 的规定，其他规格由供需双方商定。

表 2 物理性能和试验方法

序号	检测项目	单位	加捻纱	直接纱	试验方法
1	含水率	%	<0.10	<0.05	GB/T 9914.1
2	可燃物	%	0.75±0.15	0.50±0.1	GB/T 9914.2
3	线密度	Tex	±5%	±5%	GB/T 7690.1
4	捻度	T/m	30±10%	N/A	GB/T 7690.2
5	断裂强度	N/Tex	≥0.5	≥0.35	GB/T 7690.3

4.3 其他要求

由供需双方商定。

5 检验规则

5.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验出厂检验见表 2 的规定，型式检验应对本标准要求的所有项目进行检验。有下列情况之一时，应进行型式检验

- a) 新产品投产时



元源新材料有限公司企业标准

Q-YMC-EC/ES-01-2019

- b) 原材料或生产工艺有较大的改变时
- c) 停产后, 恢复生产时
- d) 正常生产时每年至少进行一次
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时
- f) 根据供需双方合同有要求时
- g) 国家质量监督机构提出型式试验要求时

5.2 组批规则

同一原料、同一品种规格, 同一生产工艺, 稳定连续生产一定数量的单位产品为一检查批。

5.3 抽样规则

5.3.1 检验的优先顺序为外观质量, 性能要求。

5.3.2 按表 3 规定从检查批中随机抽取理化性能检验用样本。

表 3 理化性能检验抽样表

批量范围	样本大小
3-25	3
26-280	13
281-500	20
501-1200	32
1201-3200	50
3201-10000	80

5.3.3 判定原则

批质量的判定按照表 4 的规定

批量范围	AQL=4.0		
	样本大小	AC	RE
3-25	3	0	1
26-280	13	1	2
281-500	20	2	3
501-1200	32	3	4
1201-3200	50	5	6
3201-10000	80	7	8

只要一项或一项以上性能要求不符合本标准的规定时, 则判定该批不符合。



元源新材料有限公司企业标准

Q-YMC-EC/ES-01-2019

6 标志、包装、运输和储存

6.1 标志

产品标志包括：产品标记、生产日期、质量检验报告、指导使用说明、包装储运的图示标志。

6.2 包装

每个纱外用大塑料袋包装,放在专用的托盘上,每层用防护纸板隔开,用打包带及缠绕膜进行固定。

6.3 运输

采用干燥的遮篷运输工具运输,运输中避免翻滚,堆码层数不能超过2层。

6.4 储存

所有元源新材料有限公司的玻璃纤维产品都应放置在常温、干燥、通风、避光的室内贮存,堆码层数不能超过2层。建议库存时间不能超过6个月,最长保质时间为一年。