



徐州徐工汽车制造有限公司企业标准

Q/3203 XGA216—2020

企业标准信息公共服务平台
公开
2020年12月07日 14点45分

徐工牌自卸汽车及底盘(国 VI 阶段) (发布稿)

企业标准信息公共服务平台
公开
2020年12月07日 14点45分

2020-11-30 发布

2020-12-01 实施

徐州徐工汽车制造有限公司 发布



目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
4 产品的分类与命名.....	2
5 技术要求.....	3
6 试验方法.....	6
7 检验规则.....	6
8 标志、运输、存储和随车附件.....	7
附录 A.....	8
附录 B.....	9

企业标准信息公共服务平台
公开
2020年12月07日 14点45分

企业标准信息公共服务平台
公开
2020年12月07日 14点45分



前 言

本标准按 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规则起草。

本标准由徐州徐工汽车制造有限公司技术中心提出并归口。

本标准起草单位：徐州徐工汽车制造有限公司技术中心重卡研发部产品二所。

本标准主要起草人：葛明此。

本标准首次发布。

企业标准信息公共服务平台
2020年12月07日 14点45分

企业标准信息公共服务平台
公开
2020年12月07日 14点45分



徐工牌自卸汽车及底盘(国 VI 阶段)

1 范围

本标准规定了徐工牌自卸汽车及底盘(国 VI 阶段)的产品分类和命名、要求、试验方法、检验规则、标志、运输和储存等。

本标准适用于徐州徐工汽车制造有限公司生产的徐工牌自卸汽车及二类底盘(国 VI 阶段)(以下简称“整车及底盘”),对其派生的变型产品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅注日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1332 载货汽车定型试验规程
- GB 1495 汽车加速行驶车外噪声限值及测量方法
- GB 1589 汽车、挂车及汽车列车外廓尺寸、轴荷及质量限值
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB 3847 柴油车污染物排放限值及测量方法(自由加速法及加载减速法)
- GB 4094 汽车操纵件、指示器及信号装置的标志
- GB 4785 汽车及挂车外部照明和光信号装置的安装规定
- GB/T 6323 汽车操纵稳定性试验方法
- GB 7258 机动车运行安全技术条件
- GB 8410 汽车内饰材料的燃烧特性
- GB 9656 汽车安全玻璃
- GB 9744 载重汽车轮胎
- GB 11562 汽车驾驶员前方视野要求及测量方法
- GB 11567 汽车及挂车侧面和后下部防护要求
- GB/T 12534 汽车道路试验方法通则
- GB/T 12536 汽车滑行试验方法
- GB/T 12539 汽车爬陡坡试验方法
- GB/T 12540 汽车最小转弯直径、最小转弯通道圆直径和外摆值测量方法
- GB/T 12543 汽车加速性能试验方法
- GB/T 12544 汽车最高车速试验方法
- GB/T 12547 汽车最低稳定车速试验方法
- GB/T 12673 汽车主要尺寸测量方法
- GB/T 12674 汽车质量(重量)参数测定方法
- GB 12676 商用车和挂车制动系统技术要求及试验方法
- GB/T 12678 汽车可靠性行驶试验方法
- GB/T 12679 汽车耐久性行驶试验方法
- GB/T 13594 机动车和挂车防抱制动性能和试验方法
- GB 15082 汽车用车速表
- GB 15084 机动车辆 间接视野装置 性能和安装要求
- GB 15740 汽车防盗装置
- GB 15741 汽车和挂车号牌板(架)及其位置



- GB 16735 道路车辆 车辆识别代号(VIN)
- GB 17691 重型柴油车污染物排放限值及测量方法（中国第六阶段）
- GB/T 18411 机动车产品标牌
- GB/T 19056 汽车行驶记录仪
- GB 19151 机动车用三角警告牌
- GB/T 21085 机动车出厂合格证
- GB 23254 货车及挂车 车身反光标识
- GB 25990 车辆尾部标志板
- GB 26511 商用车前下部防护要求
- GB 26512 商用车驾驶室乘员保护
- GB/T 27840 重型商用车辆燃料消耗量测量方法
- GB 28373 N类和O类罐式车辆侧倾稳定性
- GB 30510 重型商用车辆燃料消耗量限值
- GB/T 30512 汽车禁用物质要求
- QC/T 222 自卸汽车通用技术条件
- QC/T 223 自卸汽车试验方法
- QC/T 476 客车防雨密封性限值及试验方法
- QC/T 480 汽车操纵稳定性指标限值与评价方法
- QC/T 518 汽车用螺纹紧固件紧固扭矩
- QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层
- QC/T 825 自卸汽车液压系统技术条件
- QC/T 29015 自卸汽车栏板锁紧装置技术条件
- QC/T 29104 专用汽车液压系统液压油固体颗粒污染度的限值
- JB/T 5943 工程机械 焊接件通用技术条件
- JT/T 719 营运货车燃料消耗量限值及测量方法
- JT/T 1178.1-2018 营运货车安全技术条件 第1部分：载货汽车
- CNCA-C11-01 强制性产品认证实施规则 汽车
- QJ/XGA 03637 外协、外购件涂装验收技术标准
- QJ/XGA 05010 自卸车改装技术条件
- Q/XGQC 20005 汽车产品型号管理办法
- Q/XGQC 22043 标牌标识装置规范管理办法

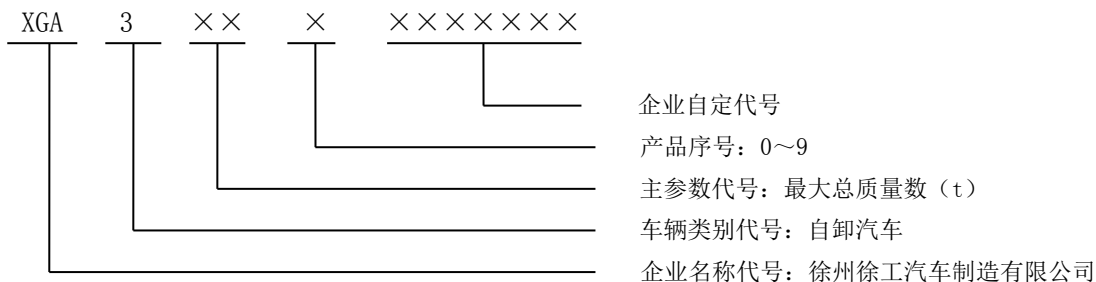
3 产品分类与命名

3.1 分类

本公司产品为平头驾驶室、全金属结构车身、带液压举升机构车厢倾翻式的自卸汽车。

3.2 命名

产品型号按 Q/XGQC 20005 的有关规定，主要构成如下：





示例:

XGA3310D6NE 表示徐州徐工汽车制造有限公司生产的总质量为 31 吨, 驱动形式为 8×4 的自卸汽车, 排放阶段为国家汽车排气污染物排放限值第六阶段。

4 要求

4.1 一般要求

- 4.1.1 整车及底盘应符合本标准的规定, 并按经规定程序批准的产品图样和技术文件制造、检验。
- 4.1.2 总成及主要零部件应具有产品合格证, 并符合相关技术标准(国家或行业)的要求, 经验收合格方可供装配使用, 有强制性认证要求的还必须具备符合相应要求的产品认证证书和认证标识。

4.2 整车及底盘要求

- 4.2.1 整车和底盘的基本技术参数应满足以下要求:
- a) 整车的最大总质量、轴荷、外廓尺寸、后悬等参数符合 GB 1589、GB 7258 及附录 B 的要求;
 - b) 符合国家工信部《道路机动车辆生产企业及产品公告》中该车型的备案参数。
- 4.2.2 操纵件、指示器及信号装置的图形标志应符合 GB 4094 的规定。
- 4.2.3 号牌板(架)及其位置应符合 GB 15741 的规定。
- 4.2.4 加速行驶车外噪声限值应符合 GB 1495 的规定。
- 4.2.5 制动性能应符合 GB 7258 和 GB 12676 的规定。
- 4.2.6 操纵稳定性应符合 QC/T 480 的规定。
- 4.2.7 外部照明和光信号装置应符合 GB 4785 和 GB 7258 的规定。
- 4.2.8 汽车前照灯应符合 GB 7258 的规定。
- 4.2.9 汽车喇叭声级应符合 GB 7258 的规定。
- 4.2.10 间接视野装置的性能和安装应符合 GB 15084 的规定。
- 4.2.11 汽车驾驶员前方视野要求应符合 GB 11562 的规定。
- 4.2.12 汽车标记及 VIN 应符合 GB 16735、GB 7258 和 CNCA-C11-01 的规定。
- 4.2.13 侧滑性能应符合 GB 7258 的规定。
- 4.2.14 侧倾稳定角应符合 GB 7258 的规定。
- 4.2.15 车速表应符合 GB 15082 的规定。
- 4.2.16 排气污染物排放限值应符合 GB 3847 和 GB 17691 相应阶段的规定。
- 4.2.17 汽车侧面及后下部的防护装置应满足 GB 11567 的规定。
- 4.2.18 各总成及系统不应有漏油、漏液、漏气等现象, 其密封性能应符合 GB 7258 中相关规定。
- 4.2.19 如配备车用灭火器, 车用灭火器安装应牢固可靠、取用方便。
- 4.2.20 除轴端外, 其它外露黑色金属件应采取防腐蚀措施, 油漆表面不应有划伤、缺漆、桔皮、流挂、脱落、磕碰等缺陷。油漆涂层质量应符合 QJ/XGA 03637 的规定, 涂镀层和化学处理应符合 QC/T 625 的规定。
- 4.2.21 管路、线路应排列整齐, 紧固可靠, 不得相互擦碰, 所有运动件在规定运动范围内不得与其它零部件干涉。
- 4.2.22 外观应整洁, 各零部件应完好, 无缺损, 所有紧固件连接应牢固可靠, 无松动滑扣现象, 螺栓拧紧扭矩应符合相关技术文件和 QC/T 518 的规定。
- 4.2.23 在装配调整过程中, 不应有漏装、错装、损坏、损伤及调整不当等现象。装配调整后, 各部件应能正常工作, 无异常响声。
- 4.2.24 整车的焊接质量应符合 JB/T 5943 规定要求并设有控制点进行过程监控, 焊缝应均匀、平直, 不允许存在裂纹、焊坑、焊穿、漏焊等缺陷; 焊渣、焊瘤等应清理干净或打磨平整。
- 4.2.25 防抱死制动装置应符合 GB/T 13594 及 GB 12676 的规定。
- 4.2.26 车身反光标识应符合 GB 23254 和 GB 7258 的规定, 机动车回复反射器应符合 GB 11564 规定。

- 27 车辆尾部标志板应符合 GB 25990 和 GB 7258 的规定。
- 28 行驶记录仪安装应符合 GB 7258 和 GB/T 19056 的规定。
- 4.2.29 轮胎应符合 GB 9744 的规定。
- 4.2.30 三角警告牌应符合 GB 19151 的规定。
- 4.2.31 汽车防盗装置应符合 GB 15740 的规定。
- 4.2.32 商用车前下部防护应符合 GB 26511 的规定。
- 4.2.33 车辆侧倾稳定性应符合 GB 7258 和 GB 28373 的规定。
- 4.2.34 汽车禁用物质应符合 GB/T 30512 的规定。
- 4.2.35 爆胎应急安全装置应符合 JT/T 1178.1-2018 附录 A 的规定。
- 4.2.36 汽车燃料消耗量限制应满足 GB 30510 及 JT/T 719 的规定。
- 4.2.37 其它要求应符合 QJ/XGA 05010 的规定。

4.3 主要总成结构及要求

4.3.1 发动机

- 4.3.1.1 发动机的技术指标应符合附录 B 的要求。
- 4.3.1.2 发动机应动力良好，运转平稳，怠速稳定，无异响，机油压力正常。
- 4.3.1.3 发动机在环境温度不低于-5℃，蓄电池电容量不低于额定容量的 80%条件下，不用任何辅助装置应能顺利起动。
- 4.3.1.4 发动机的停机装置必须灵活、有效。

4.3.2 离合器

离合器应分离彻底，结合平稳。工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象。

4.3.3 变速箱

变速箱工作正常，无异响，换档机构应灵活有效，不允许有乱档和自行跳档现象。

4.3.4 传动轴

传动轴在运转时应无振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有松旷现象。

4.3.5 驱动桥和转向桥

驱动桥和转向桥应正常工作且不允许有异响。

4.3.6 悬架

悬架应能缓和行驶中车辆受到的冲击力，保证汽车行驶中保持稳定的姿势，改善操纵稳定性。

4.3.7 转向系

- 4.3.7.1 转向系统应能保证按照驾驶员的意愿控制汽车的行驶方向。
- 4.3.7.2 转向节及臂，转向横、直拉杆及球销不允许有裂纹和损伤，并且球销不应松旷。转向应轻便灵敏、回正可靠，无阻滞和跑偏等现象。转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象。
- 4.3.7.3 在平坦、硬实、干燥和清洁的道路上行驶不应跑偏，其方向盘不应有摆振、路感不灵或其它异常现象。
- 4.3.7.4 方向盘的最大自由转动量不允许大于 $\pm 12^\circ$ 。

4.3.8 制动系统

- 4.3.8.1 制动系统各种杆件不允许与其它部件在相对位移中发生干涉、摩擦，以防杆件变形、损坏。



8.2 制动管路应为专用的耐腐蚀的高压管路。管路的安装必须保证其具有良好的连续工作能力、的长度和柔性，以适应与之相连接的零件所需要的正常运动，而不致造成损坏。管路必须有适当的安全防护，以避免擦伤、缠绕或其它机械损伤，同时应避免安装在可能与机动车排气管或任何高温源接触的地方。制动软管不允许与其它部件干涉且不应有老化、开裂、被压扁等现象。

4.3.8.3 行车制动系制动踏板的自由行程应与该车型的技术要求一致。

4.3.9 车架结构

车架应有具有足够的强度和刚度，以承受汽车的载荷和从车轮传来的冲击。车架总成应无缺孔、缺件、无裂纹及其他损伤。铆钉头大小应均匀、无歪斜、压伤、开裂等缺陷。

4.3.10 电气

所有灯具、仪表及电气设备应安装牢靠、完好有效，不允许因车辆振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向。所有灯光的开关应安装牢固、开关自如，不允许因车辆震动而自行开关。

4.3.11 驾驶室

4.3.11.1 驾驶员座椅应舒适可靠、调整方便，座椅及内饰材料应符合 GB 8410 的规定。

4.3.11.2 遮阳板应能可靠地停留在所需工作位置，汽车行驶过程中不允许自动改变位置。

4.3.11.3 车门必须开关自如，锁紧机构工作可靠。在汽车行驶过程中不得自行打开。

4.3.11.4 应有良好的防雨性能。防雨密封性评价指标不低于 90 分。

4.3.11.5 翻转驾驶室的倾翻锁止安全限位装置应可靠，操作应轻便，同时必须装有锁止信号指示灯，指示灯应工作正常。

4.3.11.6 刮水器应安装可靠、运转自如，水刮动作平稳、同步。保证汽车在雨天行驶时有良好的视野和清晰度。

4.3.11.7 车门玻璃升降器应能将玻璃平稳地升起和降落，不得有局部卡滞现象。在汽车行驶过程中，车门玻璃不允许自行降落，不得有振动噪声。

4.3.11.8 驾驶室乘员保护应满足 GB 26512 的规定。

4.3.12 空调系统

空调系统应具有良好的制冷、加热、换气效果。

4.3.13 自卸装置

4.3.13.1 自卸汽车应符合 QC/T 222 的规定，栏板锁紧应符合 QC/T 29015 的规定。

4.3.13.2 车箱及举升机构应举升、下降平稳，不允许有窜动、冲撞和卡滞现象。在行驶过程中不允许出现车箱自动举升现象。车厢最大举升角不小于 48° ，不大于 55° 。在超载 10% 的工况下，车箱分别举升 10° 和 20° ，停留 5 分钟，车箱自降量不得超过 2.5° 。车厢空载举升至最大举升角的时间应符合表 1 的规定，车厢空载从最大举升角下降到与车架贴合的时间应符合表 2 的规定。

表 1 车箱举升时间

车箱内部长度 L, m	举升时间, s
$L \leq 4.8$	≤ 20
$4.8 < L < 6.5$	≤ 40
$L \geq 6.5$	≤ 55



表2 车箱下降时间

车箱内部长度 L, m	下降时间, s
$L \leq 4.8$	≤ 20
$4.8 < L < 6.5$	≤ 40
$L \geq 6.5$	≤ 55

4.3.13.3 液压系统应符合 GB/T 3766 和 QC/T 825 的规定。倾卸操纵机构应灵活、准确、可靠，自卸汽车液压系统在额定载荷下连续举升（举升到最大举升角的一半，若超过 30° ，只举升到 30° ）、下降（不卸载，载荷不移动）3000 次的倾卸可靠性试验，试验后液压倾卸装置各零部件不得出现任何损坏（易损件除外），车箱自降量不得超过 2.5° 。液压系统液压油固体污染度限值应符合 QC/T 29104 的规定。

4.3.13.4 应装备有车厢举升的声或光报警装置和防止车厢自降保险装置。

5 试验方法

5.1 试验条件和试验准备应按 GB/T 12534 的规定进行。

5.2 尺寸参数的测量及质量参数的测定按 GB/T 12673 和 GB/T 12674 执行，最小转弯直径、最小转弯通道圆和外摆值测量按 GB/T 12540 的规定进行。

5.3 操纵稳定性试验按 GB/T 6323 的规定进行。

5.4 制动试验按 GB 7258 和 GB 12676 的规定进行。

5.5 最高车速按 GB/T 12544 的规定进行。

5.6 加速性能按 GB/T 12543 的规定进行。

5.7 最低稳定车速按 GB/T 12547 的规定进行。

5.8 爬陡坡试验按 GB/T 12539 的规定进行。

5.9 滑行试验按 GB/T 12536 的规定进行。

5.10 可靠性行驶试验按 GB/T 12678 的规定进行。

5.11 排气污染物排放按 GB 3847 和 GB 17691 的规定进行。

5.12 加速行驶车外噪声测量按 GB 1495 的规定进行。

5.13 燃料消耗量测试方法按 GB/T 27840 及 JT/T 719 的规定进行。

5.14 驾驶室防雨密封性检测按 QC/T 476 的规定进行。

5.15 自卸性能试验按 QC/T 223 的规定进行。

5.16 耐久性试验应按 GB/T 12679 的规定进行。

5.17 强制性检验项目按国家及行业相关标准和规定进行。

6 检验规则

6.1 出厂检验

6.1.1 每辆车必须经过路试和汽车检测设备检验合格，并签发产品合格证后方可出厂。

6.1.2 出厂检验必检的项目见附录 A 表 A.1。

6.1.3 如有不合格项，允许重新修整后进行复检，直至合格。

6.2 型式检验

6.2.1 凡下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型时；
- b) 产品停产三年后，恢复生产时；



- c) 批量生产的产品，两年内没有进行过型式试验时；
- d) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- e) 发生重大质量事故或出厂检验和定型检验的结果有较大差异时。

6.2.2 型式检验项目按 GB/T 1332、QC/T 223 及国家有关的规定进行。

6.2.3 型式检验时，如属 6.2.1 中 a)、b)、c) 三种情况，应按第 5 章的内容和国家有关规定进行检验；如属 6.2.1 中 d)、e) 两种情况，可仅对受影响项目进行检查。

7 标志、运输、存储和随车附件

7.1 标志

7.1.1 整车及底盘应具有产品标志、标识。产品标志和标识应符合 Q/XGQC 22043 要求。

7.1.2 整车或二类底盘产品铭牌铆接于指定位置上，详见使用说明书。铭牌的具体要求应符合 GB 7258 和 GB/T 18411 的相关规定，举升操作警示标志应安装在醒目位置

7.1.3 产品出厂前必须经检验合格，签发符合 GB/T 21085 规定的产品合格证并加贴“CCC”标识，产品的“CCC”标志粘贴要求应符合有关规定，VIN 位置符合 GB 7258 和 GB 16735 的规定。

7.2 运输

整车及底盘运输方式可以自驶或拖拽。当采用吊装时应使用专用吊具，以免损伤产品。

7.3 储存

整车及底盘停放于通风、防潮、防腐蚀、有消防设施的场所，必须断开电源，锁闭车门、窗。汽车长期停放时，还应将冷却液和燃油放尽，并按相关规定进行定期检查和维护。

7.4 随车附件

7.4.1 机动车合格证、使用说明书、维修保养卡、改装说明和车辆一致性证书。

7.4.2 随车备件、附件及随车工具清单。

7.4.3 使用说明书应符合 GB 7258 的有关规定。

录 A

(规范性附录)

出厂检验项目

出厂检验项目见表 A.1。

表 A.1 出厂检验项目表

序号	出厂检验项目	检验内容	检验依据	检验方法
1	外观检查	基本状态、部件缺损、紧固状态、防腐涂层、管线布置、信号装置及三漏、标志标识、反光标识等	4.2.18、4.2.20、 4.2.21、4.2.22、4.2.24、 4.2.2、4.2.3	目测
2	操作检查	发动机起动、熄火、车辆起步、停车等	4.3.1.2、4.3.1.3、 4.3.1.4	操作
3	环保项目	外观检查，车载诊断系统（OBD）检查，加载减速法（光吸收系数或不透光度、氮氧化物，抽检）	4.2.16	汽车检测线
4	车速表测定	车速表显示误差	4.2.15	汽车检测线
5	质量参数检测	质量参数	4.2.14	汽车检测线
6	制动性能检测	制动性能	4.2.5	汽车检测线
7	侧滑检测	侧滑	4.2.13	汽车检测线
8	灯光检测	前照灯的亮度、长度及位置调整	4.2.7、4.2.8	汽车检测线
9	喇叭声级检测	喇叭声级	4.2.9	汽车检测线
10	淋雨试验	防雨密封性	4.3.11.4	汽车淋雨试验台
11	出厂行驶试验	20 公里	4.2、4.3	操作



附录 B
(规范性附录)

产品基本技术参数及主要总成

B.1 XGA3310D6NE 型产品的基本技术参数及主要总成见表 B.1。

表 B.1 XGA3310D6NE 型产品的基本技术参数及主要总成表

尺寸参数	外廓尺寸:长×宽×高(空载)(mm)		9160×2550×3500			
	轴距(mm)		1950+2900+1350/1950+2700+1350	前悬/后悬(mm)	1400/1760	
	轮距(前/后)(mm)		前 2060/2060, 2020/2020 后 1860/1860, 1880/1880			
	接近角/离去角(°)		15/18	最小离地间隙(mm)	240	
质量参数	整备质量(kg)		15180	最大允许总质量(kg)	31000	
	准拖挂车总质量(kg)		/	鞍载质量(kg)	/	
驾驶室	G5SD, 准乘 2 人。					
车架型式	等宽直通梁			变速器型号	10JSD140B	
底盘	驱动型式		8×4	轴数	4	
	轮胎规格		12.00R20 18PR/ /11.00R20 18PR/ 12R22.5 18PR	数量(不含备胎)	12	
车桥型式	冲压焊接或铸钢式桥壳, 全浮式半轴, 单级双曲线齿轮式减速器或双级齿轮式减速器			驱动桥型号	425/435	
悬架	前后悬架均为钢板弹簧结构		钢板弹簧片数(前/后)	9/13		
制动系统	行车制动型式		双回路气制动			
	驻车制动型式		采用手控阀及作用于后轮的蓄能式弹簧制动气室			
	辅助制动型式		采用电控气操纵的发动机排气制动			
转向系统型式	循环球整体式液压助力转向器			电气系统	24V, 双线制、负极搭铁。	
发动机型式	直列、直喷、水冷、四冲程、增压中冷、电控高压共轨			燃料	车用柴油(GB 19147)	
发动机型号	额定功率 kW/(r/min)	最大扭矩 N·m/(r/min)	排量(L)	排放指标(GB 17691)	最低比油耗 g/kW·h	
WP7.270E61	199/2100	1200/1200-1600	7.47	国 VI 阶段	/	
WP7.300E61	220/2100	1300/1200-1600	7.47	国 VI 阶段	/	
WP8.350E61	257/2100	1400/1200-1600	7.8	国 VI 阶段	/	
主要性能参数				试验方法执行标准		
最高车速(km/h)		80(限速);90		GB/T 12544		
爬坡性能(%)		≥25		GB/T 12539		
综合油耗值(L/100km)		≤41		GB/T 27840		
制动距离(车速为 60km/h)(m)		≤36.7		GB 12676		
加速行驶车外最大噪声(dB(A))		≤84		GB 1495		
最小转弯直径(m)		<18		GB/T 12540		
光吸收系数(m ⁻¹)		<1.2(a 阶段)/0.7(b 阶段)		GB 3847		



XGA3310D6NEX 型产品的基本技术参数及主要总成见表 B. 2。

表 B. 2 XGA3310D6NEX 型产品的基本技术参数及主要总成表

尺寸参数	外廓尺寸:长×宽×高(空载)(mm)	9625, 8515×2550×3400, 3320			
	轴距(mm)	1950+2900+1350/1950+2700+1350	前悬/后悬(mm)	1485/1940, 1400/1115	
	轮距(前/后)(mm)	前 2060/2060, 2020/2020 后 1860/1860, 1880/1880			
	接近角/离去角(°)	18/14、15/40	最小离地间隙(mm)	240	
质量参数	整备质量(kg)	9880, 9200	最大允许总质量(kg)	31000	
	准拖挂车总质量(kg)		鞍载质量(kg)	/	
驾驶室	G5SD, 准乘 2 人。				
车架型式	等宽直通梁		变速器型号	10JSD140B	
底盘	驱动型式	8×4	轴数	4	
	轮胎规格	12.00R20 18PR/ /11.00R20 18PR/ 12R22.5 18PR	数量(不含备胎)	12	
车桥型式	冲压焊接或铸钢式桥壳,全浮式半轴,单级双曲线齿轮式减速器或双级齿轮式减速器		驱动桥型号	425/435	
悬架	前后悬架均为钢板弹簧结构	钢板弹簧片数(前/后)	9/13		
制动系统	行车制动型式	双回路气制动			
	驻车制动型式	采用手控阀及作用于后轮的蓄能式弹簧制动气室			
	辅助制动型式	采用电控气操纵的发动机排气制动			
转向系统型式	循环球整体式液压助力转向器		电气系统	24V, 双线制、负极搭铁。	
发动机型式	直列、水冷、四冲程、增压中冷、电控单点喷射		燃料	车用柴油(GB 19147)	
发动机型号	额定功率 kW/(r/min)	最大扭矩 N·m/(r/min)	排量(L)	排放指标(GB 17691)	最低比油耗 g/kW·h
WP7.270E61	199/2100	1200/1200-1600	7.47	国 VI 阶段	/
WP7.300E61	220/2100	1300/1200-1600	7.47	国 VI 阶段	/
WP8.350E61	257/2100	1400/1200-1600	7.8	国 VI 阶段	/
主要性能参数			试验方法执行标准		
最高车速(km/h)	80(限速);90		GB/T 12544		
爬坡性能(%)	≥25		GB/T 12539		
综合油耗值(L/100km)	≤41		GB/T 27840		
制动距离(车速为60km/h)(m)	≤36.7		GB 12676		
加速行驶车外最大噪声(dB(A))	≤84		GB 1495		
最小转弯直径(m)	<18		GB/T 12540		
光吸收系数(m ⁻¹)	<1.2(a阶段)/0.7(b阶段)		GB 3847		