



Q/BHJ

北方华锦化学工业股份有限公司企业标准

Q/BHJ 0005—2020

丙烯酸腈-丁二烯-苯乙烯 (ABS)
树脂落地产品

2020 – 06 – 16 发布

2020 – 06 – 16 实施

北方华锦化学工业股份有限公司 发 布



前 言

本标准根据GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的规定制定。
请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。
本标准由北方华锦化学工业股份有限公司提出和生产运行与质量管理部归口管理。
本标准主要起草单位：北方华锦化学工业股份有限公司精细化工及原料工程指挥部。
本标准主要起草人：周峰、付传玉、张强、李祖强、韩松涛、刘永志、刘淞、
本标准为新建标准，为第一版。



聚乙烯、聚丙烯及丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂落地产品

1 范围

本标准规定了聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）及丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂在生产过程中，产生的落地粉料、粒料及块料的命名与用途、要求、试验方法、检验规则、包装、运输和贮存。

本标准适用于聚乙烯、聚丙烯及丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）工艺技术，在聚合及造粒过程中，产生的粉末、颗粒状及块状聚乙烯、聚丙烯及丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂落地产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2547—2008 塑料 取样方法

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和实验的标准环境

GB/T 17037.1—1997 热塑性塑料材料注塑试样的制备 第1部分：一般原理及多用途试样和长条试样的制备

SH/T 1541—2006 热塑性塑料颗粒外观试验方法

GB/T 1033.2—2010 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第2部分：密度梯度柱法

GB/T 3682—2018 热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定

3 命名与用途

该类在聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）及丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）产品生产过程中，因取样、挤压机开车等原因产生的不能作为正品的产品，统称为聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）及丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂落地产品，根据正品的用途向使用客户推荐落地产品用途。

4 要求

聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）及丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂落地产品对于外观尺寸、颜色没有具体要求，以实测为准，需保证杂质在10%以内。

5 试验方法

5.1 外观的测试

按SH/T 1541—2006规定进行。

5.2 熔体质量流动速率的测试



/BHJ 0005—2020

丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）产品，测试按 GB/T 3682—2018规定进行, 试验温度为200℃，负荷为5.0kg。

表1 ABS树脂落地产品

测试项目	ABS树脂落地产品	备注
外观	目测	
熔体流动速率（200℃，5kg），g/10min	实测值	
杂质	含量10%以内	

6 检验规则

6.1 检验分类

为出厂检验。

6.2 检验项目

检验项目为外观、熔体质量流动速率以及密度。所有项目为出厂检验，出厂前检验，每次出厂检验一次。

7 包装、运输和贮存

7.1 包装

丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂落地产品粉料、粒料采用小袋、吨袋包装，块料无包装。

7.2 运输

丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂在运输和装卸过程中严禁使用铁钩等锐利工具，切忌抛掷；运输时不得在阳光下曝晒或雨淋，不得与有污染的物品混合装运，敞车运输必须盖上篷布，车厢内要清洁、干燥。

7.3 贮存

丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂树脂应贮存在清洁、通风、干燥并有良好消防设施的仓库内，防止阳光直接照射，禁止在露天堆放。

丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂树脂产品贮存期从生产之日起不超过12个月。