



32

Q/08YX

石 家 庄 亚 信 文 具 有 限 公 司 企 业 标 准

Q/08YX 11—2020

标 签 纸

2020 -09 -04 发布

2020- 09-04 实施

石 家 庄 亚 信 文 具 有 限 公 司 发 布



前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由石家庄亚信文具有限公司提出。

本标准由河北省产品质量监督检验院、石家庄亚信文具有限公司负责起草。

本标准主要起草人:李丽敏、刘国军。

本标准于2014年9月4日首次发布实施。



标签纸

1 范围

本标准规定了标签纸的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存与运输、保质期。

本标准适用于以纸基材一面为标签面、另一面涂有热熔胶与硅油底纸贴在一起的、用于账册、档案等做标记的标签纸。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2792-1998 压敏胶带180度剥离强度测定方法

3 产品规格

3.1 规格

按长方形（长×宽，mm）分为 27.5×21.5、32×27、36.7×24.4、37×16.3、49×27.5、55.5×39.2、65.3×36.6。

3.2 其他规格按用户需求确定。

4 要求

4.1 外观

标签纸表面应平整，不应有明显的变形、皱痕及颗粒凸起。

4.2 尺寸要求

长、宽允差应为规格尺寸的 ± 1 mm。

4.3 分离性

不得存在标签纸的撕裂及内层的剥落，无脱胶、缺胶现象。

4.4 剥离强度

180°方向撕开（常态）不小于0.5 N/10 mm。

5 试验方法

5.1 外观检测

采用目测、手感检测。

5.2 尺寸检测

采用精度为0.1mm卡尺检测。



5.3 分离性试验

在环境温度（ 23 ± 2 ）℃、相对湿度60%~70%的室内将标签纸以30 mm/s的速度解开，目测检查应符合4.3要求。

5.4 剥离强度试验

应按GB/T 2792-1998的规定进行。

6 检验规则

6.1 组批

应以同一原料、同一规格、同一班次生产的100箱标签纸为一批，每批随机抽取3箱，每箱随机抽取不小于4张样品进行出厂检验。

6.2 出厂检验

每批产品须经过厂质检部门按本标准要求外观检验合格，并附有产品质量合格证后方可出厂。

6.3 型式检验

6.3.1 在下列情况之一时应按本标准的全部要求，进行型式检验。

- a) 生产工艺、原材料有重大改变时；
- b) 停产半年再恢复生产时；
- c) 连续生产1年时。

6.3.2 在出厂检验合格的产品中随机抽取4张用于型式检验。

6.4 判定

检验结果全部合格，判定该批产品合格。如果有不合格，应于同批产品中加倍抽检复验，根据复验结果判定。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

应在标签纸的外包装明显位置标有产品名称、规格、制造厂名、厂址、产品标准编号、生产日期及保质期。

7.2 包装

采用塑料袋包装，大包装采用瓦楞纸箱包装（每袋张数及大包装袋数由用户确定），包装内应内附有产品质量合格证。

7.3 运输

产品在运输过程中应有防雨淋、防火措施。

7.4 贮运

应贮存在温度 $-5\text{℃} \sim 35\text{℃}$ 、相对湿度80%以下的无挥发性溶剂、无热源无火源的室内。



8 保质期

产品自出厂之日起在上述贮运条件下保质期2 年。

企业标准信息公共服务平台
公开
2020年10月17日 10点00分

企业标准信息公共服务平台
公开
2020年10月17日 10点00分