



企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年08月12日 10点49分

## 车辆前从板座

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年08月12日 10点49分



---

# 前言

本标准编写遵循了 GB/T 1.1-2000《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》和 GB/T 1.2-2002《标准化工作导则 第2部分：标准中规范性技术要素内容的确定方法》的有关规定。

本标准由马鞍山市三峰机械制造有限公司提出。

本标准由马鞍山市三峰机械制造有限公司技术部门起草。

本标准主要起草人：王大志 王延双。

本标准于 2021 年 3 月 1 日发布。

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年08月12日 10点49分



# 车辆用前从板座

## 1 范围

本标准规定了车辆用前从板座的型式与尺寸、技术要求及标记等。

本标准适用于铁道车辆。

## 2 应用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。其中，注明日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修订版）适用于本文件。

GB/T 223.1 钢铁及合金中碳量的测定

GB/T223.2 钢铁及合金中硫量的测定

GB/T223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量

GB/T223.11 钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量

GB/T223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠碘量法测定铜量

GB/T223.26 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐直接光度法测定钼量

GB/T223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定



硅含量

GB/T223.63 钢铁及合金化学分析方法 高锰酸钾(钠)含量光度法测定锰量

GB/T230-1 金属洛氏硬度试验法

GB/T229 金属夏比缺口冲击试验方法

GB/T5678 铸造合金光谱分析取样方法

GB/T6414 铸件尺寸公差和机械加工余量

GB/T11351 铸件重量公差

### 3 型式与尺寸

车辆用前从板座的型式与尺寸见图 1。

### 4 技术要求

4.1 材料：ZG230-450 或低合金铸钢，并应分别符合 GB/T6414 及 GB/T11351 的规定。

4.2 未注明铸造圆角半径应不大于 3mm。

4.3 未注明铸造尺寸公差按 GB/T6414 中 CT11 级。

4.4 重量：8.7kg。

### 5 标记

前从板座 Q/SF 003-2021



其余

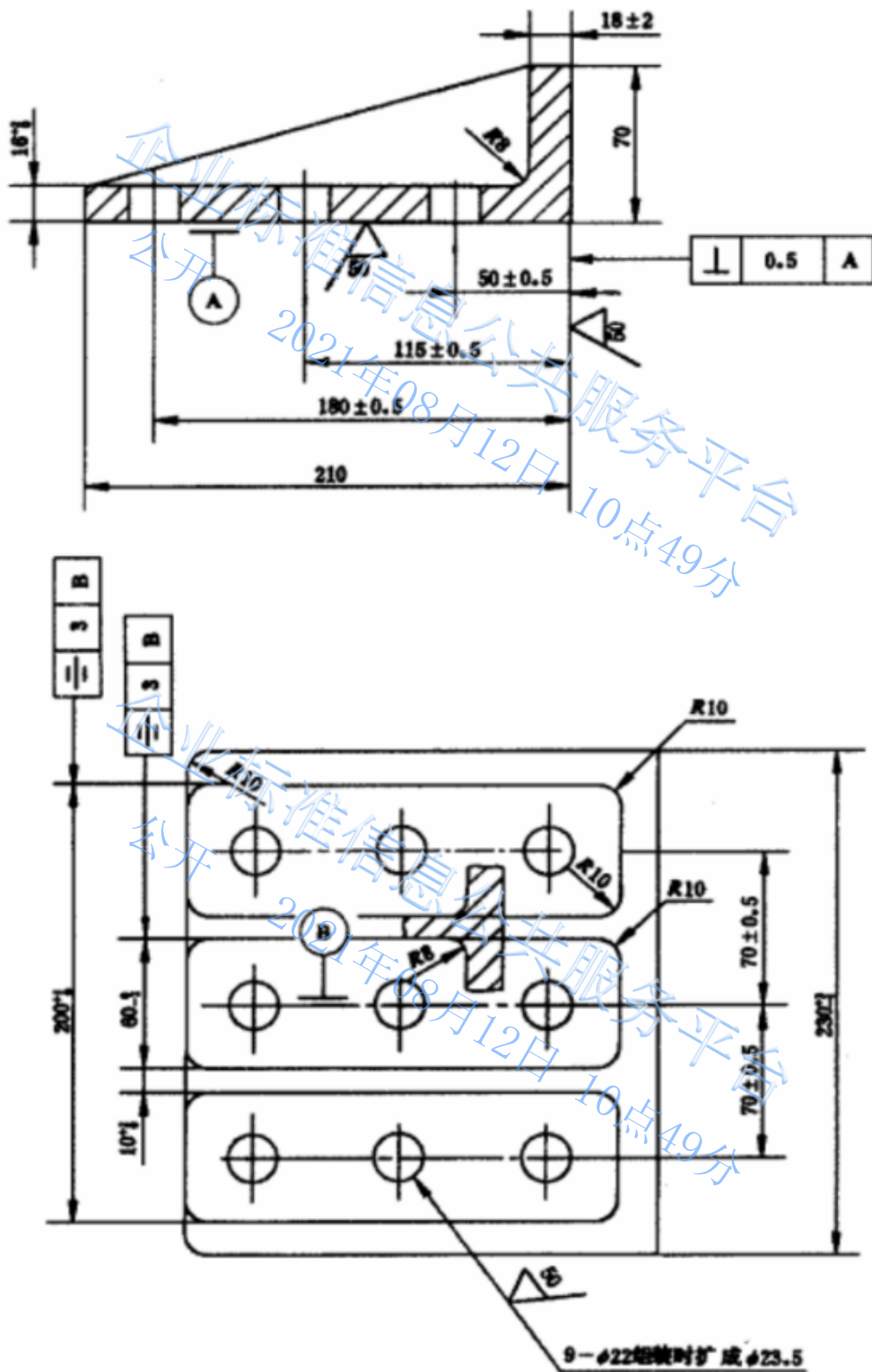


图 1 车辆用前从板座